

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

GUMIIMPEX - GUMI RECIKLAŽA I PROIZVODNJA d.o.o.
za proizvodnju, reciklažu i usluge, Ulica Mihovila Pavleka Miškine 64c,
HR-42000 Varaždin

za obavljanje djelatnost uporabe otpada postupcima
R3, R4, R12 i R13

za „NEOPASNI OTPAD“

na lokaciji gospodarenja otpadom Trnovec, Gospodarska ulica 9,
k.č.br. 618/1 i 591/2 k.o. Bartolovečki Trnovec

Mjesto i datum izrade: Varaždin, srpanj 2024.

Verzija: 2.0

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Varaždinska županija Upravni odjel za poljoprivredu i zaštitu okoliša M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

SADRŽAJ

I.	Podaci o podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	3
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada	4
	Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa.....	4
	Vrste otpada po postupcima gospodarenja otpadom	4
	Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku	5
	Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrsi postupka	5
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	8
	Opći uvjeti gospodarenja otpadom	8
	Posebni uvjeti gospodarenja otpadom	11
IV.	Tehnološki procesi	23
	Opis obavljanja tehnološkog procesa	23
	Tablica 6.1. Tehnološki proces P1 – Prihvat otpada.....	25
	Tablica 6.2. Tehnološki proces P2 – Razvrstavanje otpada	27
	Tablica 6.3. Tehnološki proces P3 – Skladištenje otpada prije uporabe	29
	Tablica 6.4. Tehnološki proces P4 – Priprema otpada prije uporabe	31
	Tablica 6.5. Tehnološki proces P5 – Rezanje guma	33
	Tablica 6.6. Tehnološki proces P6 – Recikliranje guma	35
	Tablica 6.7. Tehnološki proces P7 – Recikliranje metala.....	40
V.	Obveze praćenja emisija i ostale obveze	42
	Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija i ostale obveze	42
VI.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa.....	43
VII.	Sheme tehnoloških procesa	45
VIII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	46
IX.	Izračuni	47
X.	Prilozi	48

I. PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

PODNOŠITELJ ZAHTJEVA:

NAZIV TVRTKE ILI OBRTA	GUMIIMPEX - GUMI RECIKLAŽA I PROIZVODNJA d.o.o.		
OIB	82298562620	MBO	/
SJEDIŠTE			
MJESTO	Varaždin	BROJ POŠTE	42000
ULICA I BROJ	Ulica Mihovila Pavleka Miškine 64c	ŽUPANIJA	Varaždinska
TELEFON	+385 42 404 500	E-POŠTA	info@gumiimpex.hr
MOBITEL	+385 91 350 7197	TELEFAKS	+385 42 404 542

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM:

MJESTO	Trnovec	BROJ POŠTE	42202
ULICA I BROJ	Gospodarska ulica 9	ŽUPANIJA	Varaždinska
KATASTARSKI PODACI			
K. O.	Bartolovečki Trnovec		
K. Č. BR.	618/1 i 591/2		
ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI			
K.O.	Trnovec		
ZK.UL.BR.	3534/A		
ZK. Č. BR.	618/1 i 591/2		
AKT O UPORABI			
KLASA	URBROJ	NAZIV RJEŠENJA I TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE	
UP/I-361-04/05-01/58	2186-05-04-03-4	UPORABNA DOZVOLA, Ured državne uprave u Varaždinskoj županiji, Služba za prostorno uređenje, zaštitu okoliša, graditeljstvo i imovinsko-pravne poslove	
UP/I-361-04/06-01/44	2186-05-04-06-4	UPORABNA DOZVOLA, Ured državne uprave u Varaždinskoj županiji, Služba za prostorno uređenje, zaštitu okoliša, graditeljstvo i imovinsko-pravne poslove	
361-04/08-01/152	2186/1-13/1-09-3	UVJERENJE ZA UPORABU GRAĐEVINE, Upravni odjel za prostorno uređenje i graditeljstvo Varaždinske županije	
361-04/11-01/45	2186/1-06/1-11-7-DM	UVJERENJE ZA UPORABU GRAĐEVINE, Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša Varaždinske županije	

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

POSTUPCI GOSPODARENJA OTPADOM S PRIPADAJUĆIM TEHNOLOŠKIM PROCESIMA I KAPACITETIMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 1. Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa

br.	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM*	OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA**	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET TEHNOLOŠKOG PROCESA
1.	S	P1	Prihvat otpada	∞
2.	R12	P2	Razvrstavanje otpada	40.000 t/god
3.	R13	P3	Skladištenje otpada prije uporabe	74.250 m ³
4.	PP	P4	Priprema otpada prije uporabe	40.000 t/god
5.	R3	P5	Rezanje guma	40.000 t/god
		P6	Recikliranje guma	40.000 t/god
6.	R4	P7	Recikliranje metala	6.000 t/god

*) Upisati oznake iz Dodatka I ili Dodatka II Zakona

**) Određuje podnositelj zahtjeva

VRSTE OTPADA PO POSTUPCIMA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima gospodarenja otpadom

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM					DOPUŠTENI KAPACITET POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	
			S	IS	PU	PP	R		D
1.	07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način				x			6.000 t/god
							12		6.000 t/god
							13		4.500 t
							3		6.000 t/god
2.	16 01 03	Otpadne gume				x			40.000 t/god
							12		40.000 t/god
							13		30.000 t
							3		40.000 t/god
3.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo					4		6.000 t/god
4.	19 12 04	Plastika i guma					3		20.000 t/god

*) Upisati oznake iz Tablice 1.

DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA KOJA SE MOŽE NALAZITI NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU

Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU
1.	07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	200 t
2.	16 01 03	Otpadne gume	30.000 t
3.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	200 t
4.	19 12 04	Plastika i guma	2.000 t
5.	19 12 08	Tekstil	100 t

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: *30.000 t*.

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: *30.000 t*.

Ukupna količina svih vrsta opasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: *0 t*.

OČITOVANJE O RECIKLIRANJU, PRIPREMI ZA PONOVDNU UPORABU I SVRSI POSTUPKA

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM D ILI R*	1. **SVRHA POSTUPKA 2. **OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU 3. **OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVDNU UPORABU
1.	S	<p>1. Prihvat otpada na lokaciji gospodarenja otpadom za potrebe postrojenja za recikliranje guma.</p> <p>2. Postupak ne udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.</p> <p>3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.</p>

2.	R12	1. Razvrstavanje otpada na lokaciji gospodarenja otpada za potrebe postrojenja za recikliranje guma zbog specifičnosti proizvodnih linija.
		2. Postupak ne udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
		3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
3.	R13	1. Skladištenje otpada prije uporabe na otvorenom dijelu skladišta i dijelu pod nadstrešnicom kako bi postrojenje za recikliranje guma moglo raditi bez prekida u nabavi ulazne sirovine.
		2. Postupak ne udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
		3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
4.	PP	1. Priprema otpada prije uporabe osigurava kvalitetu ulazne sirovine kao i dugotrajnost i sigurno korištenje postrojenja za recikliranje guma.
		2. Postupak ne udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
		3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
5.	R3	1. Rezanje guma na manje komade gdje nastaje tzv. gumeni čips čijim daljnjim usitnjavanjem nastaje gumeni granulat. Ovo je prva faza materijalne uporabe guma postupkom R3.
		2. Postupak ne udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
		3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.
	R3	1. Recikliranje guma ima važnu ulogu u smanjenju onečišćenja okoliša. U postupak recikliranja ulazi gumeni čips od kojeg se daljnjim usitnjavanjem i pročišćavanjem proizvodi gumeni granulat, dok gumene niti nastaju postupkom brušenja guma. Dobiveni gumeni materijal ima dodanu vrijednost i stavlja se na tržište kao gotovi proizvod i time mu se ukida status otpada. Isti kupuju kupci iz različitih industrija kao gotovi proizvod za preprodaju ili ga koriste kao ulaznu sirovinu za svoje proizvodne linije. Gumeni materijal se također koristi na lokaciji u vlastitim proizvodnim linijama umjesto primarne sirovine za proizvodnju drugih proizvoda i time mu se ukida status otpada.

		<p>2. Postupak R3 na lokaciji gospodarenja otpadom udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom. Postupkom R3 se dobiva gotovi proizvod – gumeni granulati i gumene niti. Također, dobiveni gumeni materijal se koristi umjesto primarne sirovine u proizvodnim linijama na lokaciji, a tim proizvodima ne treba ukidati status otpada jer svrha tih linija nije gospodarenje otpadom već proizvodnja proizvoda iz primarne sirovine koja nije otpad, a reciklirani gumeni materijal zamjenjuje primarnu sirovinu.</p>
		<p>3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.</p>
6.	R4	<p>1. Recikliranje metala, usporedno uz postupak recikliranja guma, gdje se daljnjim pročišćavanjem čelika proizvodi čisti usitnjeni čelik koji ima dodanu vrijednost i stavlja se na tržište kao gotovi proizvod i time mu se ukida status otpada. Isti kupuju kupci iz metalske industrije te ga koriste kao ulaznu sirovinu u svojoj proizvodnji jer je zadovoljavajuće kvalitete (manje od 2% stranih tijela) i uspješno zamjenjuje njihovu primarnu sirovinu (čelik dobiven iz rudače).</p> <p>2. Postupak R4 na lokaciji gospodarenja otpadom udovoljava definiciji „recikliranje“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom. Postupkom R4 se dobiva gotovi proizvod – usitnjeni čelik koji se koristi umjesto primarne sirovine u proizvodnji metalnih proizvoda.</p> <p>3. Postupak ne udovoljava definiciji „priprema za ponovnu uporabu“ kako je propisana Zakonom o gospodarenju otpadom.</p>

*) Upisati oznake iz Tablice 1.

**) Kratki opis

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

OPĆI UVJETI GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti gospodarenja otpadom

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	1. da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more ili je onemogućeno da otpad dođe u doticaj s oborinskom vodom
Način ispunjavanja***	Tehnološki procesi prihvata, razvrstavanja i skladištenja otpada odvijaju se na otvorenom prostoru, dok se ostali tehnološki procesi odvijaju u zatvorenom prostoru. Svi tehnološki procesi odvijaju se na vodonepropusnoj podlozi, jedino se skladištenje na k.č.br. 591/2 k.o. Trnovec odvija na kamenoj podlozi. S obzirom da se radi o neopasnom otpadu, djelovanjem oborinske vode na otpadne gume ne nastaju onečišćene vode. Moguća su vrlo mala onečišćenja u obliku suspendiranih čestica koje potječu od ostataka zemlje koja se zadržava na gumama. Oborinske vode koje dolaze u doticaj s neopasnim otpadom slijevaju se u interni kanalizacijski sustav sa separatorom ulja čime je onemogućeno istjecanje oborinske vode na tlo, u vode, podzemne vode i more.
Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	2. da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja***	Otpadne gume po svom svojstvu predstavljaju kruti neopasni otpad većih dimenzija koji se ne razlijeva niti ispušta u okoliš te ga ne raznosi vjetar.
Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	3. da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja***	Građevina ima betonsku podnu površinu, otpornu na djelovanje krutog neopasnog otpada. Jedan dio se skladišti na kamenoj podlozi (k.č.br. 591/2 k.o. Trnovec). Podna površina unutar građevine i na otvorenom prostoru je otporna na mehaničko djelovanje radnih strojeva i vozila.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	4. da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja***	Neovlaštenim osobama onemogućen je pristup otpadu u radnom vremenu i izvan njega. Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena, građevina je zaključana te je postavljen video nadzor na otvorenom i u zatvorenom prostoru. U radnom vremenu dozvoljen je ulaz strankama, uz kontrolu osoba i vozila na ulazu i izlazu, dok je izvan radnog vremena i neradnim danima na lokaciji prisutan zaštitar.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	5. da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja***	Zaposlenici su osposobljeni za izvođenje tehnoloških postupaka te su upoznati s postupcima sigurnog rada. Na mjestima obavljanja tehnoloških postupaka, na vidljivim i pristupačnim mjestima, postavljene su oglasne ploče s pisanim radnim uputama.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	6. da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja***	Građevina je priključena na električnu mrežu te je opremljena umjetnom rasvjetom.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	7. da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 19. Pravilnika
Način ispunjavanja***	Lokacija gospodarenja otpadom je označena pločom postavljenom na vidljivom i pristupačnom mjestu na svim ulazima na lokaciju. Oznaka sadržava naziv pravne osobe, OIB, radno vrijeme i natpis „GOSPODARENJE OTPADOM“.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	8. da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja***	Nesmetan pristup vozilima do lokacije gospodarenja otpadom omogućava asfaltirana cesta, iz smjera Gospodarske ulice koja se nakon cca 400 m spaja na Poduzetničku ulicu (ŽC2053) te nakon cca 300 m na Ludbrešku ulicu (DC2).

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	9. da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja***	Lokacija gospodarenja otpadom je opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog krutog neopasnog otpada.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	Ako se postupak gospodarenja otpadom obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada, obvezno je ispuniti uvjete propisane člankom 13. stavkom 1. točkama 1., 2. i 4. do 9. te lokacija na kojoj je postavljen mobilni uređaj mora biti ograđena
Način ispunjavanja***	Tehnološki postupci gospodarenja otpadom ne uključuju mobilni uređaj za obradu otpada.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavci 3. i 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom, potrebno je udovoljiti i uvjetima da je građevina natkrivena i da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad
Način ispunjavanja***	Na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavlja se gospodarenje opasnim otpadom, stoga građevina ne mora biti natkrivena.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	Skladištenje i obrada otpada, koji može uzrokovati neugodu zbog mirisa otpada izvan lokacije gospodarenja otpadom, mora se obavljati uz primjenu mjera sprečavanja neugode uzrokovane mirisom otpada
Način ispunjavanja***	Skladištenje i obrada otpadnih guma ne uzrokuju neugodu zbog mirisa unutar niti izvan lokacije gospodarenja otpadom.

Naziv propisa i referenca*	Članak 13. stavak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Opći uvjet gospodarenja otpadom**	Ako se obavlja odlaganje otpada, ne primjenjuju se uvjeti propisani člankom 13. stavkom 1. točkama 3., 6. i 9. i stavcima 3. i 5., već se primjenjuju uvjeti propisani propisom koji uređuje odlaganje otpada
Način ispunjavanja***	Na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavljaju se nikakvi postupci odlaganja otpada.

*) broj članka, stavka, točke propisa

**) navesti iz odgovarajućeg članka propisa

***) kratki opis

POSEBNI UVJETI GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.2. Posebni uvjeti gospodarenja otpadom

Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za djelatnost uporabe otpada i zbrinjavanja otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada, i skladištem otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem
Način ispunjavanja ***	Na lokaciji gospodarenja otpadom nalaze se uređaji i oprema za obradu otpada postupcima R12, R3 i R4 kojima se dobiva gotov proizvod/sirovina (gumeni granulat, gumene niti i usitnjeni čelik). Na lokaciji gospodarenja otpadom se ne obavlja postupak obrade otpada mobilnim uređajem niti djelatnost zbrinjavanja otpada.
Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je raspolaganje skladištem otpada, te uvjeti iz članka 22. stavka 4. Zakona
Način ispunjavanja ***	Podnositelj Zahtjeva raspolaže skladištem otpada na lokaciji gospodarenja otpadom. Otpadne gume su krupni neopasni otpad i skladište se na otvorenom dijelu skladišta.
Naziv propisa i referenca*	Članak 22. stavak 4. Zakona o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 84/21)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Kad je otpad potrebno uporabiti ili olakšati pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje ili drugi postupak uporabe, otpad se mora sakupljati odvojeno te se ne smije miješati s drugim otpadom i tvarima koja imaju drukčija svojstva
Način ispunjavanja ***	Otpadne gume su posebna kategorija otpada i obvezno se sakupljaju odvojeno od ostalih vrsta otpada te se ne miješaju s drugim otpadom u cilju poboljšavanja postupka uporabe, odnosno kako bi gotovi proizvodi/sirovine bili visoke kvalitete i kako bi uređaje i opremu za uporabu otpada održali sigurnim za korištenje.
Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjeti za postupke R1 i D10 propisani su propisom koji uređuje spaljivanje i suspaljivanje otpada, člankom 41. stavkom 1. Zakona i, kad je primjenjivo, zahtjevima za postupak R1 iz Dodatka II. Zakona
Način ispunjavanja ***	Na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavlja se postupak energetske uporabe (R1) i postupak spaljivanja/suspaljivanja otpada (D10). Niti jedan tehnološki postupak na lokaciji gospodarenja otpadom ne uključuje termičku obradu otpada.

Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjeti za postupke D1, D2, D3, D4, D5 i D12 propisani su propisom koji uređuje odlaganje otpada i člankom 39. stavcima 1., 2., 3. i 4. Zakona
Način ispunjavanja ***	Na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavljaju se djelatnosti zbrinjavanja otpada ni odlaganje otpada.

Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjeti gospodarenja otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom koji uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada
Način ispunjavanja ***	Otpadne gume (KBO 16 01 03) su posebna kategorija otpada i gospodarenje tom vrstom otpada je propisano Pravilnikom o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23).

Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za obradu otpada mobilnim uređajem za obradu otpada je da se obrada otpada obavlja na mjestu nastanka otpada ili na mjestu ugradnje otpada u materijale postupcima obrade, osim postupaka R1, D1, D2, D3, D4, D5, D6, D10 i D12 iz Dodatka I. i Dodatka II. Zakona, osim obrade glomaznog otpada mobilnim uređajem za obradu otpada u okviru javne usluge koja se obavlja na lokaciji određenoj Odlukom iz članka 66. stavka 1. Zakona
Način ispunjavanja ***	Na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavlja se djelatnost obrade otpada mobilnim uređajem.

Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za obradu otpada postupkom R12 je da se otpad, koji nastaje obradom postupkom R12, dodatno obradi postupkom R1, R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8, R9, R10 ili R11
Način ispunjavanja ***	Otpad koji nastaje obradom postupkom R12 se dodatno obrađuje postupkom R3 gdje nastaje gotov proizvod/sirovina (gumeni granulati i gumene niti) i postupkom R4 gdje nastaje gotov proizvod/sirovina (usitnjeni čelik).

Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za skladištenje otpada postupkom R13 je da se skladišteni otpad obradi postupkom R1, R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8, R9, R10, R11 ili R12

Način ispunjavanja ***	Otpad koji se skladišti postupkom R13 se obrađuje postupkom R3 gdje nastaje gotov proizvod/sirovina (gumeni granulat i gumene niti) i postupkom R4 gdje nastaje gotov proizvod/sirovina (usitnjeni čelik).
Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 13. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za obradu otpada koji sadrži živu ili spojeve žive je da se mjerama spriječi ispuštanje žive odnosno živinih spojeva
Način ispunjavanja ***	Otpadne gume ne sadrže živu ni spojeve žive. Obradom otpadnih guma živa ni spojevi žive se ne ispuštaju u okoliš.
Naziv propisa i referenca*	Članak 14. stavak 14. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Posebni uvjet za obradu otpada koji sadrži postojanu organsku onečišćujuću tvar su zahtjevi propisani Uredbom (EU) 2019/1021 Europskog parlamenta i Vijeća od 20.6.2019. o postojećim organskim onečišćujućim tvarima (SL L 169, 25.6.2019), kako je zadnje izmijenjena Delegiranom uredbom Komisije (EU) 2021/277 od 16.12.2020. o izmjeni Priloga I. Uredbi (EU) 2019/1021 Europskog parlamenta i Vijeća o postojećim organskim onečišćujućim tvarima u pogledu pentaklorofenola te njegovih soli i estera (SL L 62, 23.2.2021)
Način ispunjavanja ***	Otpadne gume ne sadrže postojeće organske onečišćujuće tvari. Obradom otpadnih guma ne ispuštaju se postojeće organske onečišćujuće tvari u okoliš.
Naziv propisa i referenca*	Članak 15. stavci 1. i 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari
Način ispunjavanja ***	Otpad je u krutom agregatnom stanju i prikuplja se vozilom sa zatvorenim teretnim prostorom, pri čemu ne dolazi do rasipanja, prolijevanja i ispuštanja otpada u okoliš niti se širi prašina i neugodni mirisi. Sakuplja se samo gumeni otpad koji nema opasna svojstva.

Naziv propisa i referenca*	Članak 16. stavci 2. i 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Osoba koja preuzima otpad dužna je u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada provjerom utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima, pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku i utvrditi masu pošiljke koristeći uređaj za određivanje mase (vagu) Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim ovim člankom i propisom koji uređuje odlaganje otpada
Način ispunjavanja ***	Kod prihvata otpada utvrđuje se cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li pošiljka otpada koja se preuzima dokumentaciji koja prati pošiljku. Zatim se utvrđuje masa otpada pomoću kolne vage. Na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavljaju se postupci zbrinjavanja otpada.
Naziv propisa i referenca*	Članak 17. stavci 1., 2., 3. i 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis „OPASNI OTPAD“ i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku
Način ispunjavanja ***	Skladišti se kruti neopasni otpad prema ključnom broju otpada. Vrste otpada označene su ključnim brojem i nazivom otpada. Skladište otpada je ograđeno i pod neprekidnim nadzorom. Otpad se skladišti u rasutom stanju, na vodonepropusnoj betonskoj i asfaltiranoj podlozi.

	Korištenje primarnih spremnika za otpad nije primjereno jer se radi o otpadnim gumama čija gustoća skladištenja je izuzetno mala. Jedan dio otpada se skladišti pod nadstrešnicom, a drugi na otvorenom. Skladište je izgrađeno u obliku boksova s betonskim 5 metara visokim pregradama u cilju sprječavanja širenja požara. Otpad koji nastaje postupkom obrade redovito se predaje ovlaštenoj osobi, dok se gotovi proizvodi/sirovine spremaju na skladište proizvoda i stavljaju na tržište u skladu s potrebama.
Naziv propisa i referenca*	Članak 17. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Podna površina skladišta mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti, mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine, što uključuje betonsku ili asfaltnu podlogu za kruti otpad, te betonsku s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu za tekući otpad i ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj
Način ispunjavanja ***	Skladišti se kruti neopasni otpad na nepropusnoj betonskoj i asfaltiranoj podlozi, s koje se rasuti otpad može jednostavno ukloniti radnim strojevima i pomoćnim alatima. Na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se tekući otpad.
Naziv propisa i referenca*	Članak 17. stavak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom
Način ispunjavanja ***	Kruti neopasni otpad se jednim dijelom skladišti ispod nadstrešnice, a drugim na otvorenom prostoru gdje ventilacija nije potrebna. S uskladištenog otpada se ne širi prašina niti neugodni mirisi.
Naziv propisa i referenca*	Članak 17. stavak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Osoba, koja obavlja uslugu gospodarenja otpadom za Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost ili organizaciju iz članka 95. Zakona, dužna je odvojeno skladištiti otpad obuhvaćen ugovorom s Fondom odnosno Organizacijom od ostalog otpada istog ključnog broja
Način ispunjavanja ***	Otpad obuhvaćen sustavom gospodarenja kojim upravlja Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost fizički je odvojen od ostalog otpada istog ključnog broja

Naziv propisa i referenca*	Članak 18. stavci od 1. do 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	<p>Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.</p> <p>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom (sabirnikom) spojenim sa spremnikom za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš. Skladištenje elementarne žive, neovisno o roku skladištenja, obavlja se u skladu s uvjetima propisanim propisom koji uređuje odlaganje otpada.</p> <p>Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju, uključujući nekontrolirano stvaranje topline ili plina, i time mogu uzrokovati opasnost za ljudsko zdravlje ili štetni utjecaj na okoliš, moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.</p> <p>Skladištenje otpada koji ima opasno svojstvo HP1, HP2, HP3 ili HP12 mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana i natkriveno.</p> <p>Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.</p>
Način ispunjavanja ***	<p>Na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se tekući otpad kao ni otpad koji sadrži tekućine.</p> <p>Na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se otpad nepodudarnih kemijskih svojstava niti otpad koji međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji može uzrokovati neželjenu interakciju.</p> <p>Na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se elementarna živa, niti otpad s opasnim svojstvima HP1, HP2, HP3 ili HP12, kao ni plinoviti otpad.</p>

Naziv propisa i referenca*	Članak 19. stavci 1. i 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Lokacija gospodarenja otpadom u kojoj se obavlja djelatnost oporabe ili zbrinjavanja otpada mora biti označena oznakom postavljenom na vidljivom i pristupačnom mjestu na svim ulazima na tu lokaciju. Oznaka mora sadržavati naziv pravne ili fizičke osobe-obrtnika koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadom na toj lokaciji, OIB te osobe, radno vrijeme i natpis „GOSPODARENJE OTPADOM“.
Način ispunjavanja ***	Lokacija gospodarenja otpadom je označena pločom postavljenom na vidljivom i pristupačnom mjestu na svim ulazima na lokaciju. Oznaka sadržava naziv pravne osobe, OIB, radno vrijeme i natpis „GOSPODARENJE OTPADOM“.
Naziv propisa i referenca*	Članak 87. stavci 4., 6. i 7. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Sakupljač otpadnih guma obvezan je bez troška za posjednika otpadnih guma preuzeti od posjednika otpadne gume Sakupljač otpadnih guma je obvezan po pozivu posjednika koji je registrirana osoba otpadne gume preuzeti na način, u količini i u roku određenom uputom Fonda Sakupljač otpadnih guma je obvezan sve preuzete otpadne gume predati obrađivaču otpadnih guma
Način ispunjavanja ***	Gospodarenje otpadnim gumama osigurava Fond na način da sakupljač preuzima otpadne gume bez troška za posjednika. Preuzimanje otpadnih guma se obavlja na način, u količini i u roku prema uputi Fonda. Sakupljač je dužan preuzeti sve otpadne gume obuhvaćene Dodatkom 19. i 20. Pravilnika i predati ih sve obrađivaču otpadnih guma.
Naziv propisa i referenca*	Članak 89. stavak 2. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Sakupljanje otpadnih guma dozvoljeno je sakupljaču koji ima sklopljen ugovor s ugovornim obrađivačem otpadnih guma Fonda ili s Fondom u slučaju iz članka 97. stavka 14. Zakona
Način ispunjavanja ***	Podnositelj zahtjeva kao sakupljač ima sklopljen ugovor s Fondom, a po uspostavljanju organizacije sklopit će ugovor i s ugovornim obrađivačem otpadnih guma.
Naziv propisa i referenca*	Članak 89. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Sakupljač otpadnih guma je obvezan od posjednika otpadnih guma preuzeti u cijelosti sve otpadne gume obuhvaćene Pravilnikom, te ih u potpunosti predati obrađivaču otpadnih guma uz prateći list sukladno propisu koji uređuje gospodarenje otpadom, odnosno uz odgovarajući dokument o prekograničnom prometu otpadom

Način ispunjavanja ***	Sakupljač preuzima sve otpadne gume obuhvaćene Dodatkom 19. i 20. Pravilnika i predaje ih obrađivaču otpadnih guma. Svaku pošiljku prati prateći list za otpad (otpad sakupljen u RH) ili dokument o prekograničnom prometu otpadom (uvoz/unos otpada).
Naziv propisa i referenca*	Članak 89. stavak 6. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Ako u RH ne postoje kapaciteti za obradu otpadnih guma kod obrađivača otpadnih guma koji ima sklopljen ugovor s Fondom, sakupljač otpadnih guma koji ima sklopljen ugovor s Fondom obavezan je takav otpad otpremiti na uporabu izvan RH oporabitelju otpadnih guma koji raspolaže odgovarajućim kapacitetom za uporabu istih i Fondu dostaviti dokaz o izvozu i uporabi tog otpada, a što dokazuje propisanom dokumentacijom o prekograničnom prometu otpadom
Način ispunjavanja ***	Ako ne postoji kapacitet za obradu otpadnih guma kod ugovorenih obrađivača otpadnih guma, sakupljač će takav otpad otpremiti na obradu izvan RH i Fondu dostaviti dokaz o obradi tog otpada.
Naziv propisa i referenca*	Članak 89. stavak 9. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Naknadu gospodarenja Fond plaća obrađivaču otpadnih guma i sakupljaču otpadnih guma jednom mjesečno, sukladno ugovoru Fonda i obrađivača otpadnih guma, odnosno Fonda i sakupljača otpadnih guma, i na temelju izvješća koje mu dostavljaju obrađivač otpadnih guma, odnosno sakupljač otpadnih guma
Način ispunjavanja ***	Podnositelj zahtjeva kao sakupljač otpadnih guma i kao oporabitelj otpadnih guma dostavlja Fondu izvješća o sakupljanju odnosno uporabi, prema uputi Fonda.
Naziv propisa i referenca*	Članak 90. stavak 3. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Obradu otpadnih guma obavlja obrađivač otpadnih guma koji na temelju ovlaštenja ima sklopljen ugovor s Fondom za obradu otpadnih guma
Način ispunjavanja ***	Podnositelj zahtjeva kao obrađivač ima sklopljen ugovor s Fondom na temelju ovlaštenja.

Naziv propisa i referenca*	Članak 90. stavak 4. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Obrađivač otpadnih guma obavezan je sklopiti ugovor o obavljanju djelatnosti sakupljanja otpadnih guma sa sakupljačem otpadnih guma koji je upisan kao sakupljač u Očevidnik sakupljača i oporabitelja i koji udovoljava uvjetima postavljenim od obrađivača otpadnih guma, kao što su npr. obuhvat cijelog teritorija RH, kvaliteta pošiljke otpada i slično
Način ispunjavanja ***	Obrađivač će osigurati sakupljačku mrežu sklapajući ugovore o obavljanju djelatnosti sakupljanja otpadnih guma sa sakupljačima upisanim u Očevidnik sakupljača i oporabitelja koji udovoljavaju postavljenim uvjetima.

Naziv propisa i referenca*	Članak 90. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Uvjet za poslove obrade otpadnih guma na području RH je da osoba posjeduje dozvolu za gospodarenje otpadom za djelatnost oporabe otpadnih guma postupkom R1 ili R3 sukladno Dodatku II. Zakona i da ima mogućnost sortiranja otpadnih guma (u vlastitom postrojenju ili ugovorno) u svrhu dobivanja odgovarajuće sirovine za vlastito postrojenje
Način ispunjavanja ***	Podnositelj zahtjeva posjeduje dozvolu za gospodarenje otpadom za djelatnost oporabe otpadnih guma postupkom R3 sukladno Dodatku II. Zakona te ima mogućnost razvrstavanja otpadnih guma u vlastitom postrojenju.

Naziv propisa i referenca*	Članak 90. stavci 6. i 7. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Otpadne gume koje su sakupljene na području RH, a za koje postoje kapaciteti za uporabu i recikliranje, moraju se uporabiti i reciklirati u RH Iznimno, ako kod obrađivača otpadnih guma koji ima sklopljen ugovor s Fondom ne postoje kapaciteti za obradu otpadnih guma, sakupljač otpadnih guma koji ima ugovor s Fondom predaje otpadne gume obrađivaču otpadnih guma koji raspolaže odgovarajućim kapacitetom za uporabu otpadnih guma
Način ispunjavanja ***	Ako kod ugovorenih obrađivača otpadnih guma Fonda ne postoji kapacitet za obradu otpadnih guma koje su sakupljene na području RH, sakupljač će iste predati na uporabu obrađivaču koji raspolaže odgovarajućim kapacitetom u RH.

Naziv propisa i referenca*	Članak 90. stavak 8. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Ako kod obrađivača otpadnih guma koji ima sklopljen ugovor s Fondom ne postoje kapaciteti za obradu otpadnih guma te ostataka nakon materijalne uporabe otpadnih guma, obrađivač otpadnih guma je obavezan takav otpad otpremiti na uporabu izvan RH i Fondu dostaviti dokaz o izvozu i uporabi tog otpada, što dokazuje propisanom dokumentacijom o prekograničnom prometu otpadom
Način ispunjavanja ***	Ako ne postoji kapacitet za obradu otpadnih guma i ostataka nakon materijalne uporabe otpadnih guma kod ugovorenog obrađivača, obrađivač će takav otpad otpremiti na obradu izvan RH i Fondu dostaviti dokaz o obradi tog otpada.

Naziv propisa i referenca*	Članak 91. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Oporaba otpadnih guma i ostataka nakon materijalne uporabe otpadnih guma mora se obavljati uz primjenu najboljih raspoloživih tehnika
Način ispunjavanja ***	Podnositelj zahtjeva raspolaže postrojenjem za materijalnu uporabu otpadnih guma, koje je i danas jedno od boljih tehnoloških rješenja za recikliranje otpadnih guma, gdje je utjecaj na okoliš i zdravlje ljudi gotovo ne postoji. Postrojenje nema emisije u vode, podzemne vode, more i tlo, dok u zrak emitira čestice prašine koju sakupljaju postavljeni filteri koji se redovito održavaju. U postupku recikliranja ne koriste se opasne tvari niti iste tamo nastaju, dok je razina buke u radnoj okolini ispod propisane granične vrijednosti uz obavezno korištenje osobne zaštite za sluh.

Naziv propisa i referenca*	Članak 91. stavak 2. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Ukoliko je moguće, obrada otpadnih guma obavlja se na način uspostavljen certificiranim sustavima za ekološko upravljanje, poput Sustava ekološkog upravljanja i neovisnog ocjenjivanja (EMAS) propisanog zakonom kojim se uređuje zaštita okoliša i Uredbom (EZ) br. 1221/2009 Europskog parlamenta i Vijeća od 25. studenoga 2009. o dobrovoljnom sudjelovanju organizacija u sustavu upravljanja okolišem i neovisnog ocjenjivanja Zajednice (EMAS) te stavljanju izvan snage Uredbe (EZ) br. 761/2001 i odluka Komisije 2001/681/EZ i 2006/193/EZ (SL L 342, 22.12.2009) i hrvatske norme HRN EN ISO 14001 Sustavi upravljanja okolišem
Način ispunjavanja ***	Obrada otpadnih guma obavlja se uz uspostavljen i certificiran sustav upravljanja prema HRN EN ISO 14001 (okoliš). Sustav je certificiran i prema HRN EN ISO 9001 (kvaliteta) te EN ISO 50001 (energija).

Naziv propisa i referenca*	Članak 92. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju posebnim kategorijama otpada u sustavu Fonda („Narodne novine“ br. 124/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	U slučaju isporuke otpadnih guma i/ili otpada nastalog obradom otpadnih guma izvan država članica Europske unije pošiljatelj je obavezan izvoz obavljati u skladu s Uredbom (EZ) br. 1013/2006 i Uredbom (EZ) br. 1418/2007
Način ispunjavanja ***	Svaka pošiljka otpadnih guma i otpada nastalog obradom otpadnih guma izvan RH obavlja se u skladu s Uredbom (EZ) br. 1013/2006 i Uredbom (EZ) br. 1418/2007.

Naziv propisa i referenca*	Članak 3. stavak 1. Pravilnika o ukidanju statusa otpada („Narodne novine“ br. 55/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Pojedinosti posebnih kriterija za ukidanje statusa otpada za tvar ili predmet za koji nisu utvrđeni kriteriji na razini Europske unije su: 1. propisani Dodatkom I dijelom od 1. do 6. Pravilnika 2. primjena sustava upravljanja kvalitetom u postupku uporabe otpada, koji uključuje provjere i evidenciju, te odgovarajuću dokumentaciju u pisanom odnosno elektroničkom obliku za svaku pojedinu zaprimljenu pošiljku otpada i šaržu 3. dokazi o ispunjavanju uvjeta za upis u Očevidnik ukidanja statusa otpada
Način ispunjavanja ***	U Dodatku I dijelu 5. Pravilnika propisani su posebni kriteriji za ukidanje statusa otpada gumenom granulatu i gumenim nitima. U postupku uporabe primjenjuje se sustav upravljanja kvalitetom koji uključuje vizualne provjere pošiljki otpada i podataka navedenih u pripadajućim pratećim listovima, evidenciju o provjeri ulaznih pošiljki otpada, evidenciju o provjeri uporabe, evidenciju o provjeri šarži koje su prošle postupak uporabe, evidenciju nesukladnosti i evidenciju korektivnih mjera. U Hrvatskoj tehničkoj ocjeni (HTO 22/002 od 30.9.2022) navedeni su zahtjevi za kontrolu tvorničke proizvodnje gumenog granulata i gumenih niti kako bi se isti mogli certificirati kao građevni proizvodi. Gumeni granulati i gumene niti prolaze redovitu ocjenu sukladnosti od strane akreditiranog tijela u cilju održavanja certifikata. Veći dio gumenog materijala (gotovog proizvoda) koji nastaje recikliranjem se stavlja na tržište, a svaku pošiljku prati izjava o sukladnosti, C oznaka i tehnička uputa. Manji dio gumenog materijala se stavlja na skladište u svrhu korištenja u vlastitim proizvodnim procesima. Korištenje takvog materijala umjesto primarne sirovine u proizvodnom procesu kojem svrha nije gospodarenje otpadom već proizvodnja proizvoda iz primarne sirovine koja nije otpad, gdje reciklirani materijal zamjenjuje dio ili primarnu sirovinu u cijelosti, čime za nastali proizvod nije potrebno ukidati status otpada u posebnom postupku.

Naziv propisa i referenca*	Članak 4. stavak 1. Pravilnika o ukidanju statusa otpada („Narodne novine“ br. 55/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Dozvola za gospodarenje otpadom za određeni postupak oporabe/recikliranja odgovarajućeg otpada ili drugi akt kojim se odobrava uporaba otpada postupkom recikliranja i potvrda o sukladnosti sustava upravljanja sukladno zahtjevima Uredbe Vijeća (EU) br. 333/2011 od 31.3.2011. o uspostavi kriterija za određivanje trenutka kada određene vrste otpadnog metala prestaju biti otpad u skladu s Direktivom 2008/98/EZ Europskog parlamenta i Vijeća (SL L 94, 8.4.2011), Uredbe Komisije (EU) br. 1179/2012 od 10.12.2012. o kriterijima za utvrđivanje kada stakleni krš prestaje biti otpad na temelju Direktive 2008/98/EZ Europskog parlamenta i Vijeća (SL L 337, 11.12.2012), Uredbe Komisije (EU) br. 715/2013 od 25.7.2013. o utvrđivanju kriterija na temelju kojih se određuje kada bakreni otpad prestaje biti otpad u skladu s Direktivom 2008/98/EZ Europskog parlamenta i Vijeća (SL L 201, 26.7.2013) i ostalih uredbi iz nadležnosti gospodarenja otpadom donesenih na razini EU su dokazi temeljem koji se provodi upis u Očevidnik ukidanja statusa otpada
Način ispunjavanja ***	Uredbom Vijeća (EU) br. 333/2011 od 31.3.2011. o uspostavi kriterija za određivanje trenutka kada određene vrste otpadnog metala prestaju biti otpad u skladu s Direktivom 2008/98/EZ Europskog parlamenta i Vijeća (SL L 94, 8.4.2011) propisani su zahtjevi za ukidanje statusa otpada usitnjenom čeliku koji nastaje u postupku oporabe. Ukupna količina metala (gotovog proizvoda) koji nastaje recikliranjem stavlja se na tržište. Svaku pošiljku gotovog proizvoda prati izjava o sukladnosti.
Naziv propisa i referenca*	Članak 6. Pravilnika o ukidanju statusa otpada („Narodne novine“ br. 55/23)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa **	Osoba upisana u Očevidnik za ukidanje statusa otpada dužna je evidentirati svaku pošiljku kojoj se ukida status otpada putem e-ONTO aplikacije na način propisan propisom koji uređuje gospodarenje otpadom
Način ispunjavanja ***	Svaki ulaz i izlaz otpada evidentira se u eONTO aplikaciji.

*) broj članka, stavka, točke propisa

**) navesti iz odgovarajućeg članka propisa

***) kratki opis

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.1. Tehnološki proces P1 – Prihvat otpada*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
1.	PRIHVAT OTPADA		P1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kolna vaga	Vage d.o.o. Zagreb, MJ100	/	Utvrđivanje mase otpada na ulazu na lokaciju gospodarenja otpadom

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Sakupljeni otpad dovozi se na lokaciju gospodarenja otpadom. Prilikom prijehvata otpada na lokaciju, najprije se utvrđuje masa vozila s otpadom vaganjem na kolnoj vagi. Nakon vizualne provjere otpada u vozilu i prateće dokumentacije, vozilo se prosljeđuje do mjesta za istovar.

Otpad se istovaruje na otvorenom prostoru, na vodonepropusnoj podlozi, u neposrednoj blizini skladišta. Ako se vizualnom provjerom otpada kod vaganja ili kod istovara utvrdi prisustvo drugih vrsta otpada, vozilo se zajedno s otpadom vraća pošiljatelju.

Nakon istovara, prazno vozilo se opet važe na kolnoj vagi kako bi utvrdili masu otpada, a zatim se ovjerava prateća dokumentacija.



Kolna vaga na ulazu na lokaciju gospodarenja otpadom

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

**) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Radna oprema se redovito održava i ispituje sukladno uputama proizvođača i važećim propisima. Voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom je dužan:

- osigurati gospodarenje otpadom u skladu s dozvolom za gospodarenje otpadom,
- osigurati poštivanje odredbi propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom,
- osigurati praćenje i provedbu plana postupanja u slučaju izvanrednih situacija,
- sastaviti pisane upute za rad za obavljanje tehnoloških procesa,
- provoditi kontrolu mjera radi onemogućavanja pristupa neovlaštenim osobama,
- provoditi kontrolu mjera čišćenja i uklanjanja rasutog otpada,
- izvjestiti odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole,
- osigurati izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku,
- osigurati vođenje e-ONTO za svaku vrstu otpada u skladu s važećim propisima,
- voditi brigu o ispravnosti radne opreme.

Upute za rad

- 1) Vizualno provjeriti sakupljeni otpad* u vozilu prije istovara.
- 2) Provjeriti cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije.
- 3) Prilikom istovara otpada na otvoreno skladište dodatno vizualno provjeriti otpad.
- 4) Ovjeriti prateću dokumentaciju.
- 5) Evidentirati ulaz u e-ONTO.

* U slučaju prisutnosti drugih vrsta otpada, vratiti pošiljku otpada pošiljatelju.

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.2. Tehnološki proces P2 – Razvrstavanje otpada*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
2.	RAZVRSTAVANJE OTPADA		P2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 04	Plastika i guma
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Plinski viličar	LINDE, H18T-01	/	Manipulacija otpadom tijekom razvrstavanja
Diesel viličar	LINDE, H18D	/	
Diesel viličar	LINDE, H25D-01	/	
Diesel viličar	LINDE, H40D	/	
Diesel viličar	JUNGHEINRICH, DFG 430	/	

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Nakon prihvata otpada, otpad se razvrstava ovisno o vrsti i prevozi do mjesta za skladištenje. Kod razvrstavanja otpada odvaja se ostali otpad koji ne ulazi u postupak oporabe, npr. miješani komunalni otpad koji je dopremljen na lokaciju gospodarenja otpadom, a nije uočen vizualnim pregledom na ulazu. Kod razvrstavanja otpada se odvajaju naplatci (felge) i gumene zračnice koje su predane zajedno s otpadnim gumama. Tako odvojeni otpad se predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

***) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom nadzire provedbu tehnološkog procesa, te provodi redovitu kontrolu poštivanja odredbi propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom s posebnim naglaskom na provjeru pravilnog razvrstavanja otpada i ispravnosti radne opreme.

Upute za rad

- 1) Otpad treba razvrstavati prema vrsti otpada i ključnom broju otpada.
- 2) Odvojiti druge vrste otpada i privremeno uskladištiti u posebne spremnike do predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.
- 3) Spriječiti miješanje različitih vrsta otpada.

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.3. Tehnološki proces P3 – Skladištenje otpada prije uporabe *

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
3.	SKLADIŠTENJE OTPADA PRIJE OPORABE		P3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Bager na kotačima	CATERPILLAR, M 315C	/	Prijevoz otpada od mjesta istovara do mjesta za skladištenje
Bager na kotačima	CATERPILLAR, MH 3022	/	
Utovarivač	CATERPILLAR, 926M	/	
Utovarivač zglobni	CATERPILLAR, 908M	/	
Utovarivač	JCB, 406	/	

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Prije tehnološkog procesa recikliranja, jedan dio otpada se skladišti na otvorenom prostoru (zapadni i istočni dio lokacije gospodarenja otpadom), a jedan dio pod nadstrešnicom (sjeverni dio lokacije gospodarenja otpadom). Zapremnina ukupnog prostora skladišta otpada iznosi 70.000 m³, dok zapremnina korisnog prostora skladišta otpada iznosi 52.500 m³ (prikazano u poglavlju IX).

Skladište otpada je izgrađeno od vodonepropusne podloge, a odvodnja oborinskih voda s manipulativnih površina obavlja se preko separatora ulja i masti. Uz skladište je izgrađen potporni zid u svrhu zaštite od buke i vizualne barijere prema naselju. Otpad se skladišti odvojeno po vrstama. Skladištenje otpada obavlja se u manjim organiziranim hrpama, u odvojenim boksovima s betonskim pregradama, tako da u slučaju požara vatra ne može prijeći s jedne hrpe otpada na drugu. Najveća visina hrpe je 4 m, najveća širina 20 m, najveća dužina 60 m, najveći promjer hrpe otpada 60 m, najmanja udaljenost između hrpa i okolnih objekata je 10 m.

Unutar skladišta osiguran je nužni prolaz za vatrogasno vozilo. U skladištu su postavljena sredstva za početno gašenje požara (ručni i prijevozni vatrogasni aparati) te je instalirana unutarnja i vanjska hidrantska mreža.



Skladište otpada - sjeverni dio ispod nadstrešnice (lijevo) i zapadni nenatkriveni dio (desno)

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

**) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom provodi redovitu kontrolu poštivanja odredbi propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom s posebnim naglaskom na provjeru:

- količine uskladištenog otpada i popunjenost kapaciteta skladišta,
- označavanja vrsti otpada,
- uvjeta skladištenja otpada,
- ispravnosti radne opreme,
- sprječavanja pristupa otpadu neovlaštenim osobama.

Upute za rad

- 1) Otpad treba skladištiti odvojeno po vrstama i ključnom broju otpada.
- 2) Oznaka za neopasni otpad treba sadržavati podatak o nazivu posjednika otpada, ključnom broju otpada i nazivu otpada.
- 3) Nadzirati ulaznu količinu otpada na skladište kako ne bi došlo do popunjenja kapaciteta skladišta odnosno prenatrpanosti lokacije gospodarenja otpadom.
- 4) Upravljeti radnim strojevima smiju samo stručno osposobljene osobe.

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.4. Tehnološki proces P4 – Priprema otpada prije uporabe *

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
4.	PRIPREMA OTPADA PRIJE OPORABE		P4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Čupač mali	SALVADORI, STALLONATORE	/	Odvajanje namotaja čelika (tzv. „vulci“) od gume
Čupač mali	SALVADORI, Hercules R	/	
Čupač veliki	SALVADORI, STALL.MT	/	
Hidraulični sjekač (giljotina)	SALVADORI, CESOIA.MT	/	Rezanje teretnih i damper guma na manje komade

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Iz teretnih i damper guma (traktori i radni strojevi) na čupačima se odvajaju namotaji čelika (tzv. „vulci“), gdje nastaje čelični otpad koji se privremeno skladišti do predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.

Gume velikih dimenzija treba isjeći na manje komade kako bi bile primjerene za ulaz na liniju za proizvodnju gumenog granulata.



Čupanje namotaja čelika – „vulci“ (lijevo) i odvojeni otpad – „vulci“ KB 19 12 02 (desno)

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

**) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor provodi voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom na dnevnoj razini kontrolirajući provođenje tehnološkog procesa.

Upute za rad

- 1) Prilikom manipulacije otpadom pridržavati se označenih transportnih putova.
- 2) Za čupanje i rezanje otpada koristiti samo ispravnu radnu opremu.
- 3) Radnu opremu koristiti sukladno uputama proizvođača i uputama za rad na siguran način.
- 4) Prilikom izvođenja poslova obavezno koristiti propisana osobna zaštitna sredstva.
- 5) Voditelju proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom prijaviti svaki kvar ili nedostatak na radnoj opremi.
- 6) Odvojeni otpad privremeno uskladištiti u posebnom spremniku do predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.5. Tehnološki proces P5 – Rezanje guma *

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
5.	REZANJE GUMA		P5
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	19 12 04	Plastika i guma
16 01 03	Otpadne gume	19 12 04	Plastika i guma
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Predusitnjivač „šreder“ stari	MTB, BDD 1700 H	192	Usitnjavanje guma na manje komade
Predusitnjivač „šreder“ novi	MTB, BDD 1700 H	192	

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Pomoću utovarivača gume se ubacuju u predusitnjivač („šreder“) koji ih reže na komade maksimalne veličine 100x250 mm i tako nastaje gumeni čips. Transportne trake gumeni čips transportiraju do skladišta sirovine. Sa skladišta sirovine, gumeni čips se prenosi do dozirne rampe koja služi kao radna zaliha za liniju za proizvodnju gumenog granulata.

Kod većeg ulaza otpada na lokaciju gospodarenja otpadom, kako bi spriječili povećanje količine gumenog čipsa na zalihi zbog ograničenog kapaciteta, određena količina gumenog čipsa se stavlja na tržište s propisanom dokumentacijom, gdje prednost ima R3 postupak. Kod nemogućnosti pronalaska kupca za postupak R3, gumeni čips se upućuje na postupak R1.



Stari i novi predusitnjivač („šreder“) (lijevo) i gumeni čips koji izlazi iz „šredera“ (desno)

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

***) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Redovito se kontrolira ispravnost radne opreme, a o provedenoj kontroli vodi se pisana dokumentacija. Radnom opremom rukuju samo osobe osposobljene za rad na siguran način sukladno propisima iz zaštite na radu. Svim radnicima dodijeljena su osobna zaštitna sredstva u skladu s Procjenom rizika za radna mjesta.

Radna oprema je označena sigurnosnim znakovima i uputama za sigurno korištenje. Radna oprema s povećanom opasnošću se redovito ispituje od strane ovlaštene osobe kako ne bi ugrozili sigurnost i zdravlje radnika tijekom upotrebe.

Ukoliko se u procesu obrade otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od propisanog, o tome se odmah mora obavijestiti voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom.

Upute za rad

- 1) Radnici se moraju pridržavati utvrđenih postupaka sigurnog rada.
- 2) Prije početka rada obvezno treba provjeriti ispravnost svih dijelova radne opreme.
- 3) Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja i njegovo održavanje ili popravljavanje.
- 4) Radni prostor mora uvijek biti čist i prohodan.
- 5) U radno vrijeme radnik obavezno mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- 6) U slučaju zastoja ili kvara, odmah treba obavijestiti voditelja proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom.
- 7) Nakon završetka rada treba očistiti radnu okolinu.
- 8) Odvojeni otpad privremeno uskladištiti u posebnom spremniku do predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.6. Tehnološki proces P6 – Recikliranje guma*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
6.	RECIKLIRANJE GUMA		P6
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
19 12 04	Plastika i guma	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 08	Tekstili
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
<p>Gumeni granulat i gumene niti se koriste u mješaoni gumene smjese, gdje zamjenjuju punilo za što se uobičajeno koristi čađa. Gumeni materijal mora imati stalnost svojstava (jednak kemijski sastav i veličinu čestica).</p> <p>Gumeni granulat i gumene niti se koriste kao primarna sirovina na liniji za proizvodnju podnih obloga i lijevanje gume, te kao primarna sirovina na liniji za devulkanizaciju gume.</p>			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Linija 1.a Dozator Granulator 1 Granulator 2 Granulator 3 Granulator 4 Granulator 5 Transporteri 1-5 Odvajači platna 1-2 Odvajači platna 3-4 Sita 1-2 Pužni transporter Elevatori 1-4	TURBE, Tremie MTB, BDD MTB, BDR MTB, BAT MTB, BAT MTB, BAT ČELIK, UL MTB, EVC MTB, TAM ALLGAIER, TSI DENIS, VIS DENIS, EG	108	Usitnjavanje guma, razdvajanje gume od čelika i tekstila te dobivanje gotovog proizvoda – gumenog granulata

Silos 1-4 Ventilatori 1-2 Ventilator 3 Automatski filter Otprašivanje s linije Filter Čelijski dozator Ventilator	/ MZ, GR Euroventilatori, EVH CATTINAIR, FTZU MION, 014/2012 MION, DSC28 MION, TRMV 1250		
Pročišćavanje granulata Dozatori 1-3 Čistilice 1-3	MTB, AA10 MTB, T1000		
Linija 1.b Dozator Horizont. transporter Transporteri 1-8 Granulator 1 Granulatori 1-2 Ekstraktori 1-3 Magnet 1-2 Magnet 1-3 Stolovi za sijanje 1-3 Filter s transporterom Ventilator ciklona Sito Pužni transporter Roto sito Ventilator ciklona	MTB, Tremie TT6 TURBE, MAXI 380 MTB, TAPIS CB MTB, BDR MTB, BAT MTB, EV 2500S MTB, TAP MTB, STMO MTB, TAM MTB, VIS CA250 Euroventilatori, TH MTB, T1000 MTB, VIS TUBO MTB, TAMISEUR Euroventilatori, TG	36	
Linija 2 Brusilice za automatsko brušenje Lančana dizalica Lančana dizalica Transporter 1-2 Vibracijsko sito Ciklon Rotacijsko sito Elevatori 1-5	CINCINNATI, OTR-4 CINCINNATI, CM 50 DEMAG, DSM-PRO2 REMEX, RX LENZE Netter Vibration, NEG CINCINNATI GKM, KTS 2000/3 ČALOPEK	12	Brušenje guma i dobivanje gotovog proizvoda – gumenih niti

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

LINIJ 1.a ZA PROIZVODNJU GUMENOG GRANULATA

Transportna traka prenosi gumeni čips do prvog (1.) granulatora gdje se guma usitnjava do maksimalne veličine od 30 mm. Ovdje se oslobađa oko 80% čelika i nešto tekstila. Oslobođeni čelik se transportnom trakom prenosi od granulatora do linije za proizvodnju čelika (tehnološki postupak P8), a tekstil se odvaja pneumatskim putem (odsisom) i odlaže u za to namijenjeni zatvoreni spremnik.

Sljedeća faza usitnjavanja gume se obavlja u drugom (2.) granulatu gdje se guma usitnjava na maksimalnu veličinu od 12 do 14 mm. Čelik se od gume i tekstila odvaja magnetskim separatorom i transportira do linije za proizvodnju čelika. U separatoru se dodatno odvaja tekstil i pneumatskim putem prenosi do zatvorenog spremnika.

Dobiveni gumeni granulati se transportnom trakom unosi u treći (3.) granulatu gdje se usitnjava na dimenziju od 8 do 10 mm. Nakon toga, gumeni granulati ulazi u sustav horizontalnih sita gdje se guma dodatno odvaja od tekstila, a čelik se odvaja pomoću malog magnetskog separatora i odlaže u posebni spremnik. Tekstil se odvaja od gume pneumatskim putem i odlaže u zatvoreni spremnik.

U četvrtom (4.) i petom (5.) granulatu guma se usitnjava do maksimalne dimenzije od 6 mm. Preostali tekstil se odvaja na sustavu vibracijskih sita i pneumatskim putem transportira u zatvoreni spremnik. Preostali čelik se odvaja malim nepokretnim magnetima i odlaže u posebni spremnik.

Zatim slijedi faza pročišćavanja gumenog granulata unutar sustava rotirajućih sita, gdje se dodatnim odsisom odvaja preostali tekstil, a manjim magnetima preostali čelik.

Posljednja faza pročišćavanja gumenog granulata provodi se na vibrirajućim sitima gdje se po principu razlike u gustoći odvajaju negumeni dijelovi.



Linija za pročišćavanje gumenog granulata (lijevo) i otpadni tekstil koji se odvaja na liniji

Gotovi proizvod je gumeni granulati u standardnim veličinama:

0,0 - 0,5 mm / 0,5 - 2,0 mm / 2,0 - 3,5 mm / 1,0 - 6,0 mm

Gumeni granulati se transportira u tri silosa iz kojih se pune big-bag vreće u kojima se gotovi proizvod stavlja na tržište.

Osim standardnih veličina, primjenom različitih sita moguće je dobiti i druge veličine gumenog granulata. Cijeli postupak proizvodnje gumenog granulata kontrolira se putem računala gdje je moguće mijenjati sve parametre proizvodnje.



Gumeni granulati se transportira do silosa (lijevo) iz kojeg se pune big-bag vreće (desno)

LINIJA 1.b ZA PROIZVODNJU GUMENOG GRANULATA

Transportna traka prenosi gumeni čips do prvog (1.) granulatora gdje se usitnjava do maksimalne veličine od 40 mm. U ovom postupku oslobađa se oko 60% čelika i nešto tekstila. Odvojeni čelik se transportnom trakom prenosi do linije za proizvodnju čelika, a tekstil se odvaja pneumatskim putem (odsisom) i odlaže u zatvoreni spremnik.

Sljedeća faza odvija se u drugom (2.) granulatoru gdje se guma usitnjava do maksimalne veličine od 8 do 10 mm. Čelik se odvaja od gume i tekstila magnetskim separatorom, a tekstil se odvaja pneumatskim putem i odlaže u zatvoreni spremnik.

Dobiveni gumeni granulati se transportnom trakom prenosi do trećeg (3.) granulatora gdje se usitnjava do maksimalne veličine od 6 mm. Zaostali tekstil se odvaja na sustavu vibracijskih sita i pneumatskim putem odlaže u zatvoreni spremnik.

Nakon toga gumeni granulati ulazi u sustav horizontalnih sita gdje se guma dodatno odvaja od tekstila.

Zatim slijedi faza pročišćavanja gumenog granulata unutar sustava rotirajućih sita, gdje se dodatnim odsisom odvaja preostali tekstil, a manjim magnetima preostali čelik.

Posljednja faza pročišćavanja gumenog granulata se obavlja na vibrirajućem situ gdje se po principu razlike u gustoći izdvajaju negumeni dijelovi.



Linija 1.b za proizvodnju gumenog granulata

LINIJA 2 ZA PROIZVODNJU GUMENIH NITI

Proizvodnja gumenih niti počinje pripremom teretnih, viličarskih, traktorskih i guma radnih strojeva. Ručno se odvajaju svi negumeni dijelovi. Tako pripremljene gume se zatim bruse na brusilici.

Liniju čine tri brusilice gdje se obavlja automatsko brušenje teretnih, viličarskih, traktorskih i guma radnih strojeva. Tijekom brušenja, gumene niti se pneumatskim putem (odsisom) prenose u ciklon, zatim na vibracijsko sito, a dalje se prenose transportnom trakom do rotacijskog sita. Na izlazu iz sita, gumene niti se transportiraju elevatorom i pakiraju u big-bag vreće u kojima se gotovi proizvod stavlja na tržište. Preostali dio izbrušene gume (gdje počinju tekstilna vlakna) predaje se na tehnološki postupak P5 – priprema otpada prije uporabe.

Gotovi proizvod su gumene niti u standardnim veličinama:

0,8 - 3,0 mm / 3+ mm

Osim standardnih veličina, primjenom različitih sita moguće je dobiti i druge veličine gumenih niti:
0,0 - 0,8 mm / 0,8 - 2,0 mm / 0,8 - 5,0 mm / 2,0 - 3,0 mm / 3,0 - 5,0 mm / 5+ mm



Linija za proizvodnju gumenih niti

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

**) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Redovito se kontrolira ispravnost radne opreme, a o provedenoj kontroli vodi se pisana dokumentacija. Radnom opremom rukuju samo osobe osposobljene za rad na siguran način sukladno propisima iz zaštite na radu. Svim radnicima dodijeljena su osobna zaštitna sredstva u skladu s Procjenom rizika za radna mjesta.

Radna oprema je označena sigurnosnim znakovima i uputama za sigurno korištenje. Radna oprema s povećanom opasnošću se redovito ispituje od strane ovlaštene osobe kako ne bi ugrozili sigurnost i zdravlje radnika tijekom upotrebe.

Ukoliko se u procesu obrade otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od propisanog, o tome se odmah mora obavijestiti voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom.

Upute za rad

- 1) Radnici se moraju pridržavati utvrđenih postupaka u radnim uputama RU-851-03-01 Proizvodnja gumenog granulata i RU-851-03-02 Proizvodnja gumenih niti.
- 2) Prije početka rada obvezno treba provjeriti ispravnost svih dijelova radne opreme.
- 3) Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja i njegovo održavanje ili popravljavanje.
- 4) Radni prostor mora uvijek biti čist i prohodan.
- 5) U radno vrijeme radnik obavezno mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- 6) U slučaju zastoja ili kvara, odmah treba obavijestiti voditelja proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom.
- 7) Nakon završetka rada treba očistiti radnu okolinu.
- 8) Odvojeni otpad privremeno uskladištiti u posebnom spremniku do predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.7. Tehnološki proces P7 – Recikliranje metala*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
7.	RECIKLIRANJE METALA		P7
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 08	Tekstili
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
Nema ostalih produkata			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje) **			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Transportne trake Vibracijski dozer Granulator Vibracijska sita 1-2 Magnet bubnjevi 1-2	TURBE MTB MTB, BAT MTB, TAM MTB, TAP	24	Proizvodnja usitnjenog čelika koji nastaje recikliranjem otpadnih guma

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

LINIJA ZA PROIZVODNJU ČELIKA

Ulazni materijal na liniju za proizvodnju čelika dolazi s linije 1.a i 1.b (čelik iz uporabe guma) koji u sebi sadrži cca 15% gume i 3-4% tekstila.

Nepročišćeni čelik ulazi na liniju putem transportne trake s koje pada na drugu manju transportnu traku koja čelik prenosi do vibracijskog dozera. Dozer posluhuje granulator koji velikim brojem okretaja rotora s noževima usitjava čelik pri čemu se guma i tekstil dodatno odvajaju od čelika. Nakon toga, usitnjeni čelik pada na vibracijsko sito gdje se pneumatskim putem (odsisom) odvaja preostali tekstil. Zatim se na magnetnom bubnju čelik odvaja od preostale gume.

Usitnjeni čelik prolazi kroz još jedno vibracijsko sito i još jedan magnetni bubanj. Na kraju se usitnjeni čelik transportnom trakom prenosi do posebnog spremnika gdje čeka isporuku kupcu. Iz postupka uporabe izlazi gotovi proizvod usitnjeni čelik.

Odvojena guma se vraća na liniju 1.a, a tekstil se odlaže u zatvoreni spremnik.



Linija za proizvodnju čelika

*) za svaki tehnološki proces gospodarenja otpadom iz Tablice 1. upisuje se zasebna tablica, umjesto „n“ upisati naziv i oznaku tehnološkog procesa iz Tablice 1.

**) Opisati

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Redovito se kontrolira ispravnost radne opreme, a o provedenoj kontroli vodi se pisana dokumentacija. Radnom opremom rukuju samo osobe osposobljene za rad na siguran način sukladno propisima iz zaštite na radu. Svim radnicima dodijeljena su osobna zaštitna sredstva u skladu s Procjenom rizika za radna mjesta.

Radna oprema je označena sigurnosnim znakovima i uputama za sigurno korištenje. Radna oprema s povećanom opasnošću se redovito ispituje od strane ovlaštene osobe kako ne bi ugrozili sigurnost i zdravlje radnika tijekom upotrebe.

Ukoliko se u procesu obrade otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od propisanog, o tome se odmah mora obavijestiti voditelj proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom.

Upute za rad

- 1) Radnici se moraju pridržavati utvrđenih postupaka u radnoj uputi RU-851-03-01 Proizvodnja gumenog granulata.
- 2) Prije početka rada obvezno treba provjeriti ispravnost svih dijelova radne opreme.
- 3) Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja i njegovo održavanje ili popravljavanje.
- 4) Radni prostor mora uvijek biti čist i prohodan.
- 5) U radno vrijeme radnik obavezno mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- 6) U slučaju zastoja ili kvara, odmah treba obavijestiti voditelja proizvodnje na lokaciji gospodarenja otpadom.
- 7) Nakon završetka rada treba očistiti radnu okolinu.
- 8) Odvojeni otpad privremeno uskladištiti u posebnom spremniku do predaje ovlaštenoj osobi na daljnje postupanje.

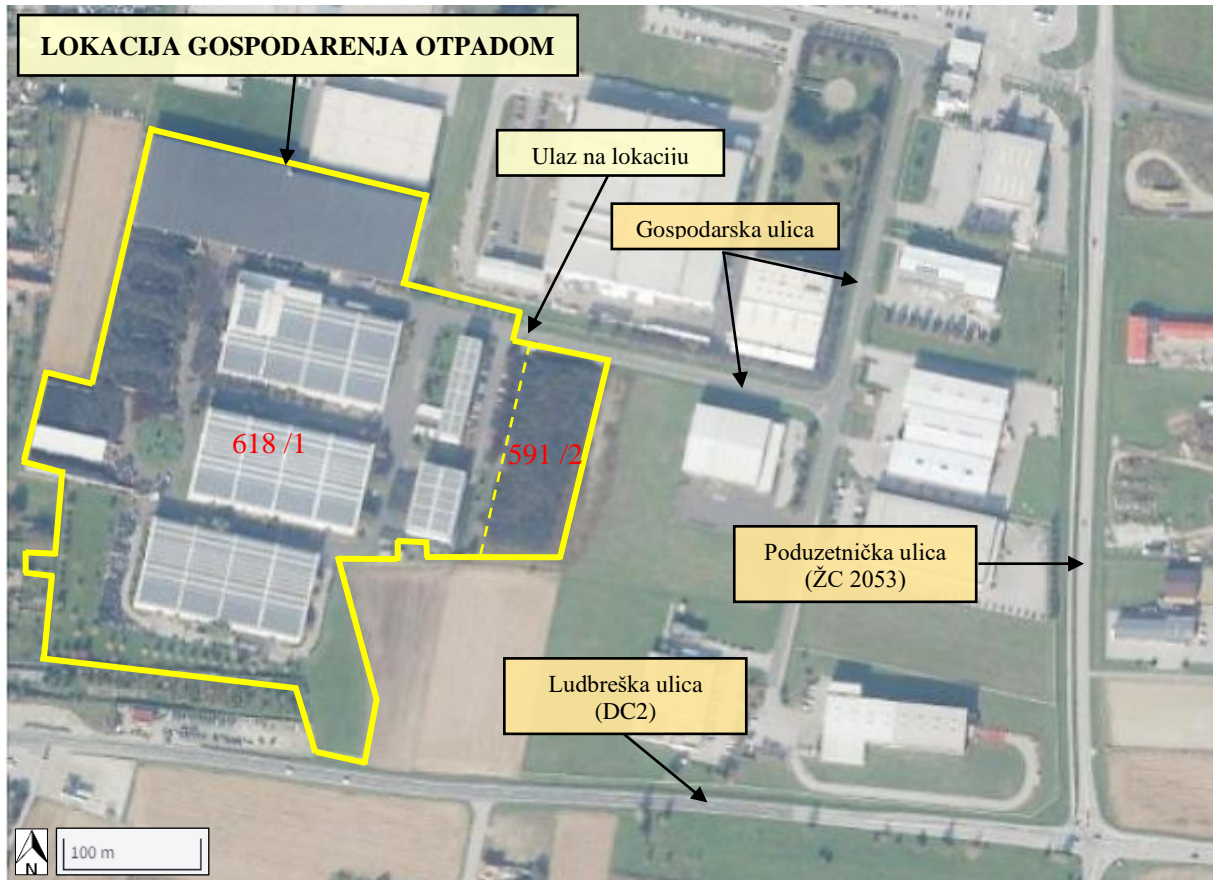
V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

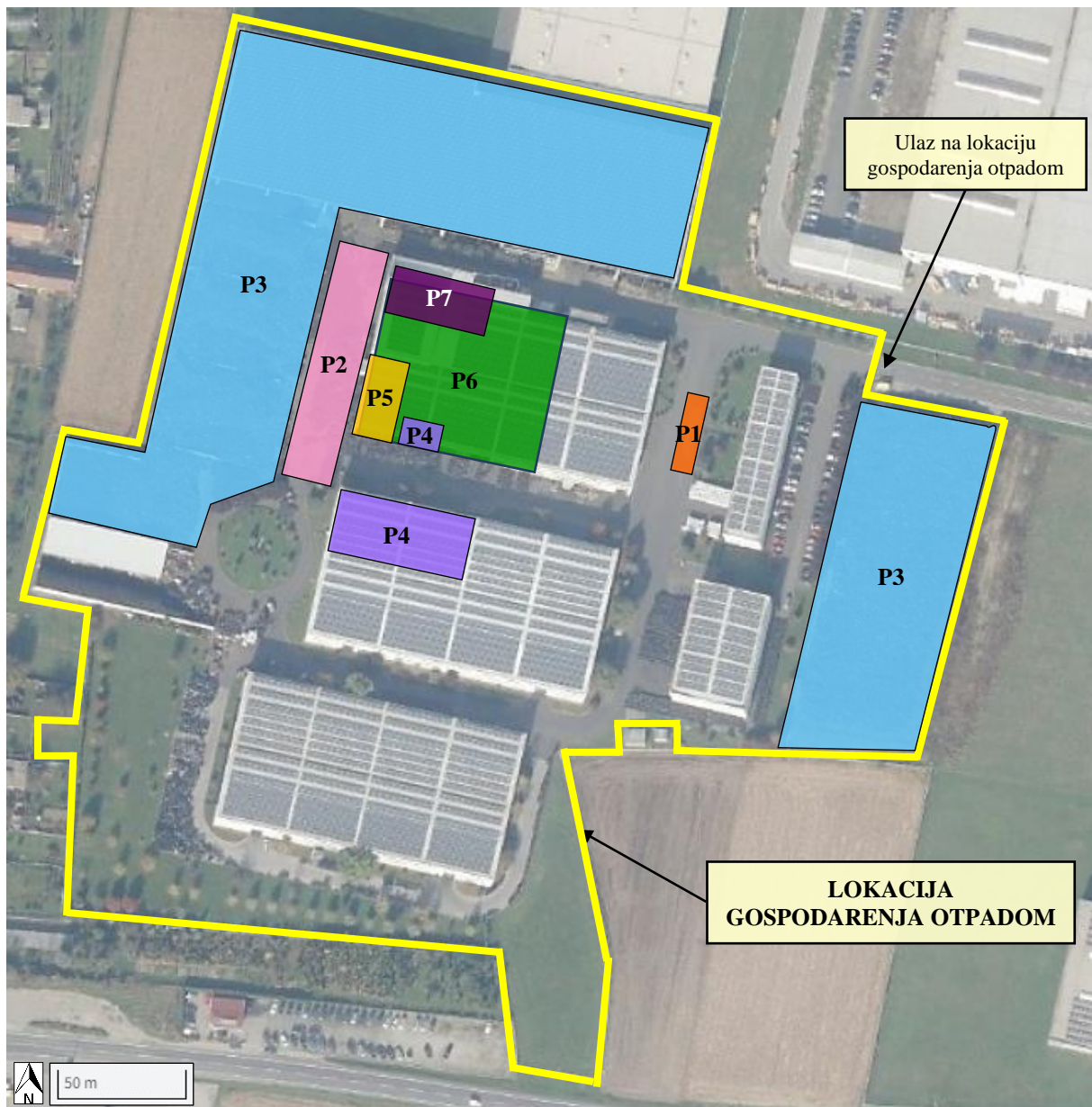
Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija i ostale obveze

	OBVEZA*
ZRAK	<p>Ne postoji obveza praćenja emisija vezana uz zaštitu zraka na lokaciji gospodarenja otpadom.</p> <p>U skladu s člankom 9. stavkom 1., a u vezi s člankom 8. Uredbe o graničnim vrijednostima emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora („Narodne novine“ br. 42/21), na instaliranim filterima obavljeno je prvo mjerenje emisija onečišćujućih tvari, a zbog masenog protoka nije potrebno obavljati povremena mjerenja emisija onečišćujućih tvari.</p>
VODA	<p>Ne postoji obveza praćenja emisija vezana uz zaštitu voda na lokaciji gospodarenja otpadom.</p> <p>U skladu s člankom 6. Pravilnika o tehničkim zahtjevima za građevine odvodnje otpadnih voda, kao i rokovima obvezne kontrole ispravnosti građevina odvodnje i pročišćavanja otpadnih voda („Narodne novine“ br. 3/11), na lokaciji gospodarenja otpadom provodi se kontrola ispravnosti internog sustava odvodnje otpadnih voda svakih 8 godina.</p>
MORE	<p>Nije primjenjivo budući da se lokacija gospodarenja otpadom ne nalazi u blizini mora.</p>
TLO	<p>Ne postoji obveza praćenja emisija vezana uz zaštitu tla na lokaciji gospodarenja otpadom.</p>
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	<p>Sanitarne otpadne vode odvede se vodonepropusnom kanalizacijom u sustav javne odvodnje.</p> <p>Oborinske otpadne vode s manipulativnih površina odvede se vodonepropusnom kanalizacijom kroz separator ulja i masti.</p>
OSTALO	/

*) Unosi se obveza određena posebnim propisima

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

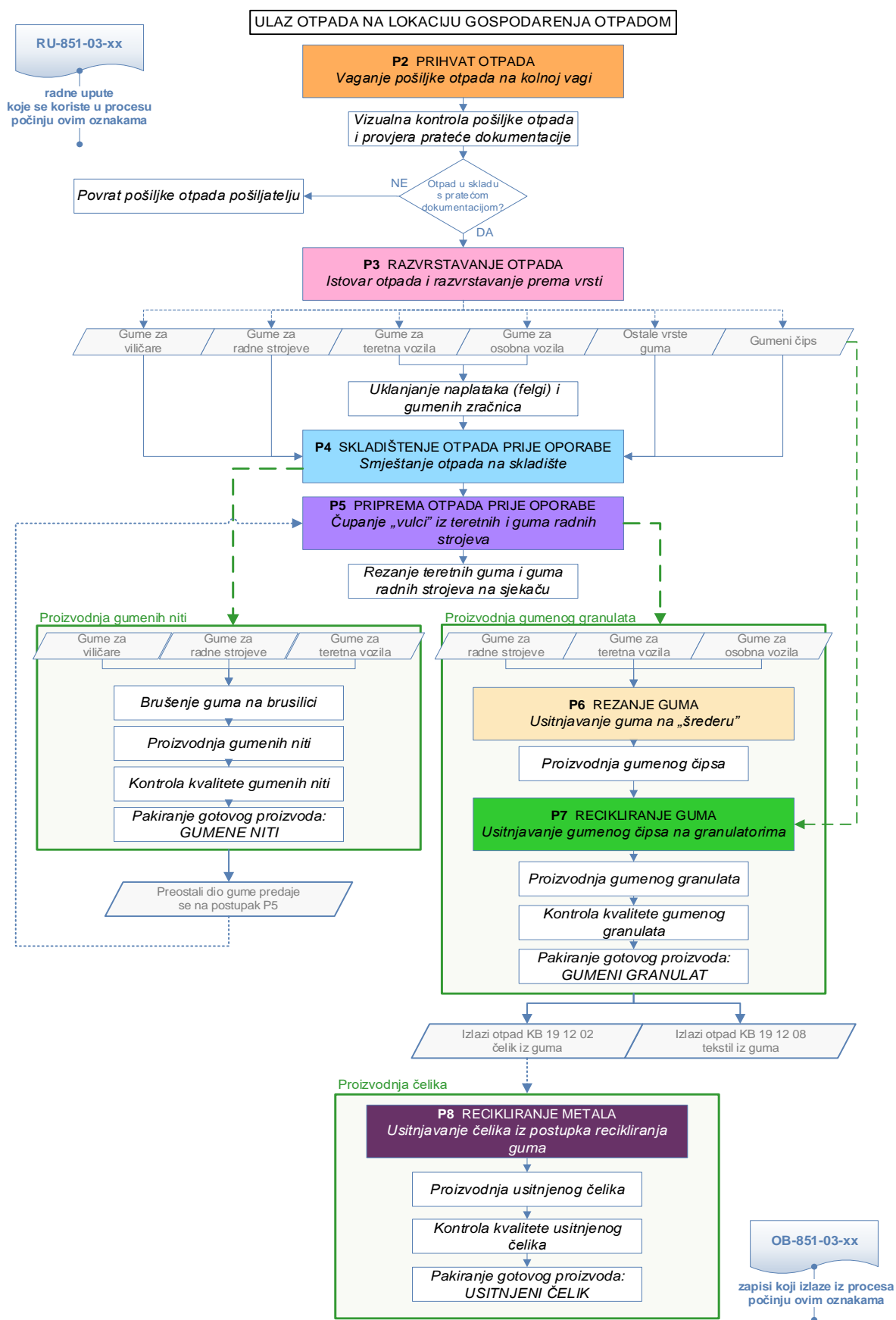




LEGENDA:

- P1 Prihvat otpada
- P2 Razvrstavanje otpada
- P3 Skladištenje otpada prije uporabe
- P4 Priprema otpada prije uporabe
- P5 Rezanje guma
- P6 Recikliranje guma
- P7 Recikliranje metala

VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon prestanka obavljanja postupka uporabe neopasnog otpada na lokaciji gospodarenja otpadom potrebno je provesti sljedeće mjere:

- 1) obustava rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- 2) uklanjanje opreme,
- 3) pražnjenje skladišnog prostora,
- 4) uklanjanje odnosno odvoz otpada s lokacije gospodarenja otpadom na postupak uporabe ili zbrinjavanja putem ovlaštenih osoba,
- 5) čišćenje lokacije,
- 6) ocjena stanja okoliša i vraćanje u prvobitno stanje ako je potrebno.

Rok za provedbu navedenih mjera je 12 mjeseci od prestanka obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom.

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Površina skladišta otpada (otvoreni i natkriveni prostor) iznosi 22.000 m²

Zapremnina skladišta otpada iznosi 99.000 m³ (22.000 m² x 4,5 m visine)

Korisni prostor skladišta otpada iznosi 74.250 m³ (99.000 m³ x 0,75)

X. PRILOZI