

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

Obrt PRERADA PLASTIKE ŠANTEK v1. Velimir Šantek
Varaždinska 138 D, 42 220 Novi Marof

za obavljanje djelatnosti oporabe otpada postupcima R3, R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD.

na lokaciji gospodarenja otpadom Varaždinska 138 D, 42 220 Novi Marof, k.č.br. 350/1, k.o. Ključ.

Mjesto i datum izrade: Varaždin, 15. lipnja 2023.

Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Varaždinska županija Upravni odjel za poljoprivredu i zaštitu okoliša M.P.
URBROJ:	
DATUM:	

KAZALO

I. Podaci o podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenju otpadom	2
II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada	3
Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa.....	3
<i>Tablica 1.</i> Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa	3
Vrste otpada po postupcima gospodarenja otpadom	3
<i>Tablica 2.</i> Vrste otpada po postupcima gospodarenja otpadom.....	3
Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku.....	3
<i>Tablica 3.</i> Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku.....	3
Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrsi postupka.....	4
<i>Tablica 4.</i> Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrha postupka koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom	4
III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	5
Opći uvjeti gospodarenja otpadom	5
<i>Tablica 5.1.</i> Opći uvjeti gospodarenja otpadom.....	5
Posebni uvjeti gospodarenja otpadom	7
<i>Tablica 5.2.</i> Posebni uvjeti gospodarenja otpadom	7
IV. Tehnološki procesi.....	11
Opis obavljanja tehnološkog procesa	11
<i>Tablica 6.1.</i> Tehnološki proces skladištenja otpada	11
<i>Tablica 6.2.</i> Tehnološki proces sortiranja i baliranja otpada.....	13
<i>Tablica 6.3.</i> Tehnološki proces recikliranja/obnavljanja otpadnih organskih tvari	15
V. Obveze praćenja emisija i ostale obveze	18
<i>Tablica 7.</i> Popis obveza praćenja emisija i ostale obveze	18
VI. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa	19
VII. Sheme tehnoloških procesa	21
VIII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	22
IX. Izračuni	23

I. PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJU OTPADOM

PODNOŠITELJ ZAHTJEVA:

NAZIV TVRTKE ILI OBRTA	PRERADA PLASTIKE ŠANTEK, v.l. VELIMIR ŠANTEK		
OIB	60254385337	MBO	90160495
SJEDIŠTE			
MJESTO	Novi Marof	BROJ POŠTE	42220
ULICA I BROJ	Varaždinska 138 D	ŽUPANIJA	Varaždinska
TELEFON	042 613 544	E-POŠTA	velimir@plastika-santek.com
MOBITEL	-	TELEFAKS	042 613 542

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Novi Marof	BROJ POŠTE	42220
ULICA I BROJ	Varaždinska 138 D	ŽUPANIJA	Varaždinska
KATASTARSKI PODACI			
K. O.	Ključ		
K. Č. BR.	350/1		
ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI			
K.O.	Ključ		
ZK.UL.BR.	5870		
ZK. Č. BR.	350/1		
AKT O UPORABI			
KLASA	URBROJ	NAZIV RJEŠENJA I TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE	
KLASA:UP/I-361-05/17-01/000022	URBROJ:2186/1-14-2-17-0007	Uporabna dozvola kojom se dozvoljava izvedena rekonstrukcija – ugradnja nove opreme i dogradnja građevine gospodarske namjene, pretežito proizvodno zanatske djelatnosti – za skupljanje, skladištenje, obradu i oporabu otpadne plastike, 3. skupine prema Zakonu o gradnji (NN broj 153/13), odnosno 2. skupine prema Zakonu o izmjeni i dopuni Zakona o gradnji (NN broj 20/17)	

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

POSTUPCI GOSPODARENJA OTPADOM S PRIPADAJUĆIM TEHNOLOŠKIM PROCESIMA I KAPACITETIMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 1. Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa

br.	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM	OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET TEHNOLOŠKOG PROCESA
1.	R13	A1	Skladištenje otpada	2.250 m ³
2.	R12	A2	Sortiranje i baliranje otpada	1058 t/god
3.	R3	A3	Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala	1058 t/god

VRSTE OTPADA PO POSTUPCIMA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima gospodarenja otpadom

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM		DOPUŠTENI KAPACITET POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM
			POSTUPAK OPORABE OTPADA R	POSTUPAK ZBRINJAVANJA OTPADA D	
1.	07 02 13	otpadna plastika	3		1058 t/god
			12		1058 t/god
			13		1058 t
2.	15 01 02	plastična ambalaža	3		1058 t/god
			12		1058 t/god
			13		1058 t

DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA KOJA SE MOŽE NALAZITI NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU
1.	07 02 13	otpadna plastika	50 t
2.	15 01 02	plastična ambalaža	150 t

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 200 t.

OČITOVANJE O RECIKLIRANJU, PRIPREMI ZA PONOVNU UPORABU I SVRSI POSTUPKA

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM D ILI R	1. SVRHA POSTUPKA
		2. OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU
		3. OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVN UPORABU
1.	R13	SVRHA POSTUPKA: Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R 1 – R 12
		OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU: Postupak skladištenja otpada ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
		OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVN UPORABU Postupak skladištenja otpada ne udovoljava definiciji pripreme za ponovnu uporabu propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
2.	R12	SVRHA POSTUPKA: Sortiranje otpada po ključnom broju i boji otpada te prema potrebi baliranje u cilju pripreme za daljnju uporabu otpada.
		OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU: Postupak razmjene otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11 (sortiranje i baliranje otpada) ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
		OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVN UPORABU Postupak razmjene otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11 (sortiranje i baliranje otpada) ne udovoljava definiciji pripreme za ponovnu uporabu propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
3.	R3	SVRHA POSTUPKA: Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala (R3) - granuliranje otpada obavlja se u svrhu dobivanja finalnog proizvoda kojem se ukida status otpada
		OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU: Postupak recikliranja/obnavljanja otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala (R3) - granuliranje otpada udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom budući da nakon postupka recikliranja nastaje proizvod.
		OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVN UPORABU Postupak granuliranja otpada ne udovoljava definiciji pripreme za ponovnu uporabu propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti gospodarenja otpadom

Tablica 5.1. Opći uvjeti gospodarenja otpadom

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 1.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>1. da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more ili je onemogućeno da otpad dođe u doticaj s oborinskom vodom</i>
Način ispunjavanja	Prihvatanje neopasnog otpada se odvija na otvorenom prostoru i unutar zatvorenog prostora (s istočne strane te na istočnom dijelu građevine za gospodarenje otpadom), na vodonepropusnoj podlozi. Oborinske vode koje dolaze u doticaj s neopasnim otpadom koji se nalazi u jumbo vrećama ili je baliran, slijevaju se u internu kanalizaciju s pripadajućim separatorom ulja i masti čime je onemogućeno istjecanje oborinske vode na tlo i u vode. Ostali tehnološki procesi (oznake A1, A2, A3) se odvijaju u zatvorenom prostoru tako da oborinske vode ne dolaze u doticaj s otpadom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 2.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>2. da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš</i>
Način ispunjavanja	Kruti neopasni otpad skladišten je u balama ili u jumbo vrećama te je samim time onemogućeno raznošenje otpada u okoliš. Razlijevanje i ispuštanje otpada u okoliš nije primjenjivo s obzirom da se radi o krutom otpadu. Za vrijeme svih tehnoloških procesa na lokaciji gospodarenja otpadom, otpad se nalazi u balama ili jumbo vrećama te nije omogućeno njegovo raznošenje u okoliš.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 3.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>3. da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom gospodari se krutim neopasnim otpadom. Građevina ima betonsku podnu površinu, otpornu na djelovanje neopasnog otpada. Podloga unutar građevine te na otvorenom prostoru na kojima se odvija gospodarenje otpadom su mehanički otporne na djelovanje radnih strojeva i vozila.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 4.

Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>4. da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu.</i>
Način ispunjavanja	Neovlaštenim osobama onemogućen je pristup otpadu tijekom radnog vremena i nakon njega. Mjere i postupci koji se provode su: <ul style="list-style-type: none"> tijekom radnog vremena dozvoljen je ulaz strankama te iza ulazne ograde, unutar lokacije gospodarenja otpadom se obavlja kontrola ulaza i izlaza osoba i vozila, građevina za gospodarenje otpadom se drži pod ključem, dok se u zatvorenom i otvorenom prostoru nalazi video nadzor.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 5.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>5. da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad</i>
Način ispunjavanja	Zaposlenici su educirani i upoznati s postupcima za siguran rad strojeva i tehnoloških postupaka pri gospodarenju otpadom uz osigurane pisane i ovjerene upute o postupanju. Obavijesne table s uputama za rad i mjerama zaštite su postavljene na vidljivom i pristupačnom mjestu gdje se obavlja tehnološki postupak.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 6.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>6. da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom</i>
Način ispunjavanja	Građevina za gospodarenje otpadom je priključena na električnu mrežu te je opremljena umjetnom rasvjetom.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 7.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>7. da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 19. ovoga Pravilnika</i>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je označena sukladno članku 19. Pravilnika o gospodarenju otpadom. Oznaka sadržava: naziv pravne osobe, OIB te osobe, radno vrijeme i natpis: „GOSPODARENJE OTPADOM“

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 8.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>8. da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu.</i>
Način ispunjavanja	Nesmetan pristup vozila na lokaciju gospodarenja otpadom omogućen je sa zapadne strane lokacije sa državne ceste DC3 (G.P. Goričan (gr. R. Mađarske) – Čakovec – Varaždin – Breznički Hum – Zagreb – Karlovac – Rijeka (D8)), odnosno Varaždinske ulice. Do same lokacije gospodarenja otpadom nalazi se asfaltirani put za vozila.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 13., stavak 1. točka 9.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	<i>9. da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.</i>
Način ispunjavanja	U slučaju neželjenog raznošenja otpada te sprečavanja nastanka i uklanjanja posljedica iznenadnog događaja na lokaciji gospodarenja otpadom osigurani su: vatrodajava, vatrogasni aparati, unutarnja i vanjska hidrantska mreža, piljevina, lopate.

Posebni uvjeti gospodarenja otpadom

Tablica 5.2. Posebni uvjeti gospodarenja otpadom

Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22)

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 14., stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>10. Posebni uvjet za djelatnost oporabe otpada i zbrinjavanja otpada je raspolaganje:</i> - uređajima, odnosno opremom za obradu otpada - skladištem otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem
Način ispunjavanja	Obrt PRERADA PLASTIKE ŠANTEK posjeduje opremu i uređaje za razvrstavanje i baliranje te oporabu postupkom R3 navedenih u Tablici 6.2. i Tablici 6.3. U građevini za gospodarenje otpadom se nalazi skladište otpada čiji opis se nalazi u Tablici 1.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 14., stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>11. Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je raspolaganje skladištem otpada, te uvjeti iz članka 22. stavka 4. Zakona.</i>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom raspolaže skladištem otpada. Također, otpad se sakuplja odvojeno te se ne miješa s drugim otpadom i tvarima koja imaju drukčija svojstva.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 14., stavak 5.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>12. Posebni uvjeti gospodarenja otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom koji uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.</i>

Način ispunjavanja	Primjenjuju se posebni uvjeti propisani Pravilnikom o ambalaži i otpadnoj ambalaži („Narodne novine“ broj 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)
---------------------------	---

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 14., stavak 8.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>13. Posebni uvjet za obradu otpada postupkom R 12 je da se otpad, koji nastaje obradom postupkom R 12, dodatno obradi postupkom R 1, R 2, R 3, R 4, R 5, R 6, R 7, R 8, R 9, R 10 ili R 11.</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom se za oba ključna broja obavlja postupak R3

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 14., stavak 9.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>14. Posebni uvjet za skladištenje otpada postupkom R 13 je da se skladišteni otpad obradi postupkom R 1, R 2, R 3, R 4, R 5, R 6, R 7, R 8, R 9, R 10, R 11 ili R 12.</i>
Način ispunjavanja	Skladišteni otpad (R13) se na lokaciji gospodarenja otpadom obrađuje postupkom R12 i R3.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 17., stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>15. Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</i>
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju otpada. Skladištenje se obavlja u građevini za gospodarenje otpadom na vodonepropusnoj podlozi.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 17., stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>16. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.</i>
Način ispunjavanja	Skladište, kao i cijela lokacija gospodarenja otpadom je ograđena čvrstom ogradom i pod 24-satnim video nadzorom

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 17., stavak 3.
----------------------------------	---

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>17. <i>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada,</i> • <i>izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje,</i> • <i>označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</i>
Način ispunjavanja	Unutar građevine za gospodarenje otpadom, neopasni otpad se skladišti u jumbo vrećama koje su otporne na djelovanje takve vrste otpada. U tehnološkom procesu gospodari se neopasnim otpadom koji je uskladišten u zatvorenom prostoru odvojeno po vrstama i ključnim brojevima te označen čitljivom oznakom (naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada).

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 17., stavak 4.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	18. <i>Iznimno od stavka 3. članka 17, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaborem iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.</i>
Način ispunjavanja	Kruti neopasni otpad skladišten je u balama ili u jumbo vrećama. Razlijevanje i ispuštanje otpada u okoliš nije primjenjivo s obzirom da se radi o krutom otpadu.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 17., stavak 5.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>19. <i>Podna površina skladišta:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti</i> 2. <i>mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine, što uključuje betonsku ili asfaltnu podlogu za kruti otpad, te betonsku s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu za tekući otpad i</i> 3. <i>ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.</i>
Način ispunjavanja	Unutar građevine za gospodarenje otpadom podna površina skladišta je vodonepropusna, sa zaglađenom površinom te otporna na djelovanje krutog neopasnog otpada kao i na mehaničko djelovanje radnih strojeva.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ broj 106/22) članak 17., stavak 7.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja	

pojedinih tehnoloških procesa	20. Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno ventilacijom

Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži („Narodne novine“ br. 88/15, 78/16, 116/17, 14/20 i 144/20)

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži („Narodne novine“ br. 88/15, 78/16,116/17, 14/20 i 144/20), članak 17, stavak 1.
Posebni uvjet	21. <i>Ambalažni otpad se sprema, ovisno o vrstama ambalaže, u spremnike ili drugu odgovarajuću opremu koja mora sadržavati naziv ambalažnog otpada koji se u njih sprema, uputu o načinu spremanja te osnovne informacije o pravnoj ili fizičkoj osobi – obrtniku odgovornoj za pražnjenje (telefonski broj, adresa, e-mail i sl.).</i>
Način ispunjavanja	Obrt PRERADA PLASTIKE ŠANTEK sakuplja ambalažni otpad ključnog broja 15 01 02, u spremnike ili drugu adekvatnu opremu koja mora imati oznaku vrste i naziva ambalažnog otpada koji se u njih sprema, uputu potrošaču o načinu spremanja, osnovne informacije o pravnoj ili fizičkoj osobi odgovornoj za pražnjenje spremnika (telefonski broj, adresa, e-mail i sl.).

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.1. Tehnološki proces skladištenja otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA	
1.	Skladištenje otpada	A1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi i dr.)			
Nema ostalih produkata.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koja nastaje)			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Električni viličar	SAMUK, HG 18AC, nosivost 1,8 tona	/	Transport otpada unutar građevine za gospodarenje otpadom

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Obrt PRERADA PLASTIKE ŠANTEK prije provođenja uporabe otpada skladišti otpad u središnjoj hali građevine za gospodarenje otpadom, površine 600 m², volumena 3.000 m³ (dimenzije su 50 x 12 x 5 m), odnosno korisnog prostora skladišta za skladištenje otpada 2.250 m³ (izračun prikazan u poglavlju IX. IZRACUNI).

Tehnološki proces skladištenja otpada prije procesa uporabe uključuje skladištenje krutog neopasnog otpada u platnenim jumbo vrećama i balama na vodonepropusnoj podlozi, odvojeno prema svojstvu i vrsti.

Vodonepropusna površina otporna je na djelovanje otpada koji se skladišti te na taj način sprečava utjecaj na okoliš. Vodootporna površina predviđena za skladištenje otpada prije uporabe izvedena je kao betonski industrijski pod sukladno projektu izgradnje cijelog proizvodno skladišnog objekta.

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Vodi se očevidnik za svaku kategoriju i vrstu otpada s dnevnim stanjem pojedine vrste otpada na lokaciji. Provode se redovite kontrole poštivanja zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom s posebnim naglaskom na provjeru:

- količine uskladištenog otpada kao i popunjenosti prostora na kojem se otpad skladišti;

- obilježavanja i označavanja različitih vrsta otpada;
- uvjeta skladištenja otpada;
- ispravnosti uređaja i opreme;
- nadzora nad lokacijom i sprječavanja pristupa otpadu neovlaštenim osobama.

Upute za rad

1. Otpad skladištiti odvojeno prema vrsti i ključnom broju otpada.
2. Na oznakama za neopasni otpad održavati podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj otpada i naziv otpada sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 106/22)
3. Redovito provoditi uporabu otpada kako ne bi došlo da nepotrebnog nagomilavanja istog.

Tablica 6.2. Tehnološki proces sortiranja i baliranja otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Sortiranje i baliranje otpada (R12)		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
07 02 13	otpadna plastika	07 02 13	otpadna plastika
		20 01 03	miješani komunalni otpad
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		20 01 03	miješani komunalni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi i dr.)			
Nema ostalih produkata.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koja nastaje)			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Električni viličar	SAMUK, HG 18AC, nosivost 1,8 tona	/	Transport otpada unutar lokacije za gospodarenje otpadom.
Električni viličar	STHIL, RX20-20P nosivost 2 tone	/	Transport otpada unutar lokacije za gospodarenje otpadom
Balirka	Belišće, HPB-5	2	Baliranje otpada
Balirka Duplo Standard	PRSA 5	2	Baliranje otpada

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Nakon prihvata otpada obavlja se sortiranje ovisno o vrsti i ključnom broju otpada. Sortiranje otpada provode radnici ručno, na istočnom dijelu građevine za gospodarenje otpadom. Uslijed sortiranja otpada, moguće je izdvajanje miješanog komunalnog otpada (KBO 20 01 03) kojeg radnici sakupljaju u zasebne spremnike, odvojeno od ostalog otpada. Navedeni otpad se predaje ovlaštenoj pravnoj osobi na daljnje postupanje. Otpadna plastika i plastična ambalaža se prije i poslije sortiranja drži u jumbo vrećama ili u balama.

Ukoliko je potrebno, nakon sortiranja otpada, isti se balira pomoću dva pokretna uređaja - balirke. Proces baliranja se odvija najčešće u istom prostoru gdje i samo sortiranje (istočni dio građevine za gospodarenje otpadom).

MJERE NADZORA I UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode osobe odgovorne za nadzor, kontrolu i provedbu tehnološkog procesa temeljem pisanih uputa za rad. Provode se redovite kontrole poštivanja zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom s posebnim naglaskom na provjeru:

- pravilnog sortiranja otpada;

- ispravnosti uređaja i opreme;
- uvjeta sortiranja otpada

Upute za rad

Sortiranje

1. Otpad sortirati prema vrsti i ključnom broju.
2. Izdvojiti druge vrste otpada (KBO 20 01 03), privremeno skladištiti u odgovarajućim spremnicima do predaje ovlaštenoj pravnoj osobi.
3. Spriječiti miješanje različitih vrsta otpada.
4. Stavljanje otpada u dio skladišta predviđeno za tu vrstu otpada.

Baliranje

5. Prilikom manipulacije otpadom pridržavati se označenih transportnih putova.
6. Za baliranje koristiti samo ispravni uređaj.
7. Uređajem za baliranje smiju rukovati samo stručno osposobljeni radnici.
8. Uređaje koristiti sukladno uputama proizvođača te uputama za rad na siguran način.
9. Prilikom izvođenja poslova obavezno koristiti propisanu osobna zaštitna sredstva.
10. Prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju ili uređaju.
11. Balirani otpad uskladištiti i pripremiti za daljnju upotrebu.

Tablica 6.3. Tehnološki proces recikliranja/obnavljanja otpadnih organskih tvari

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala (R3)	A3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES		
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA
07 02 13	otpadna plastika	Proizvod: granulirani materijal (ukidanje statusa otpada)
15 01 02	plastična ambalaža	
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi i dr.)		
Nema ostalih produkata.		
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koja nastaje)		
Proizvod: granulirani materijal (ukidanje statusa otpada)		

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA OBAVLJANJE TEHNOLOŠKOG PROCESA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Postrojenje za regranulaciju intarema 1006 TVEplus	EREMA	4	Mljevenje i reciklaža otpada
Mlin za plastiku	Adler, Crizaf, Sesotec	2	Mljevenje i reciklaža otpada
Mlin za plastiku	Adler, AB40+RM2-SANTEK	0,5	Mljevenje i reciklaža otpada
Mlin za plastiku	Belišće, MG-200	0,5	Mljevenje i reciklaža otpada
Mlin za plastiku	Belišće, MG-200	0,5	Mljevenje i reciklaža otpada
Mlin za plastiku	Amis, GSL-180/180	0,5	Mljevenje i reciklaža otpada
Mlin za plastiku	G 405	0,5	Mljevenje i reciklaža otpada
Viličar vaga br. 577/52	Eurobil, Fly	/	Vaganje otpada i konačnog proizvoda.
Platformska vaga	130	/	Vaganje otpada i konačnog proizvoda
Električni viličar	SAMUK, HG 18AC, nosivost 1,8 tona	/	Transport otpada i nastalog konačnog proizvoda unutar građevine za gospodarenje otpadom.

Električni viličar	STHIL, RX20-20P nosivost 2 tone	/	Transport otpada i nastalog konačnog proizvoda unutar građevine za gospodarenje otpadom
--------------------	------------------------------------	---	---

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Otpadna plastika i plastična ambalaža se melje, usitnjava te granulira pomoću sljedećih uređaja:

- šest mlinova za plastiku (svaki kapaciteta 0,5 t/dan).
- Postrojenje za regranulaciju Intarema 1006 TVE Plus, proizvođača EREMA, kapaciteta 4,2 t/dan, odnosno 200 kg/sat kod obrade LD materijala a 150 kg/sat kod obrade HD materijala.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa

Teorijski najveći mogući kapacitet procesa određuje se uz pretpostavku da se isti obavlja bez prestanka 24h/365 dana godišnje.

Maksimalni praktični učinak postrojenja za regranulaciju Intarema iznosi cca 0,175 t/sat iz čega proizlazi sljedeći izračun: $0,175t/d \times 24h \times 365d = 1533 \text{ tona/god.}$

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa

Postrojenje za regranulaciju Intarema će raditi 252 dana u godini kapacitetom od 0,175t/sat iz čega proizlazi da dopušteni kapacitet tehnološkog procesa iznosi: 1058t/god.

Svi uređaji/oprema za oporabu otpada nalaze se unutar građevine za gospodarenje otpadom, na njezinom istočnom i južnom dijelu građevine.

Navedenim uređajima se dobiva granulirani materijal kojem se ukida status otpada. Sukladno članku 45. Zakona o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 84/21) potrebno je podnijeti zahtjev za upis u Očevidnik za ukidanje statusa otpada elektroničkim putem na mrežnoj stranici Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja. Uz zahtjev potrebno je priložiti dokaze o ispunjavanju uvjeta za upis u Očevidnik ukidanja statusa otpada propisanih Zakonom o gospodarenju otpadom i Pravilnikom o ukidanju statusa otpada („Narodne novine“ br. 55/23).

Nastali granulirani materijal kojem se ukinuo status otpada automatski se pakira u posebne platnene vreće (jumbo vreće) zapremnine oko 1 tone te se isti kasnije koristi u ekstruderima za dobivanje proizvoda - folije.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija. Strojevima i uređajima koji se koriste za oporabu otpada postupkom R3 rukuju samo stručno osposobljeni radnici. Radnici su osposobljeni za rad na siguran način sukladno Zakonu o zaštiti na radu („Narodne novine“ br. 71/14, 118/14 i 154/14) te za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara sukladno Zakonu o zaštiti od požara („Narodne novine“ br. 92/10 i 114/22).

Svim radnicima kojima je to propisano Procjenom rizika za poslove na mjestu rada su dodijeljena osobna zaštitna sredstva i oprema.

Sva sredstva za rad u zatvorenom skladišnom prostoru su pregledana odnosno ispitana od strane ovlaštene tvrtke kako ne bi ugrozili sigurnost i zdravlje radnika tijekom upotrebe te su označena sigurnosnim znakovima i uputama za njihovo korištenje za rad na siguran način. Ukoliko se pri procesu obrade otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenih procesa, o tome se odmah mora obavijestiti osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

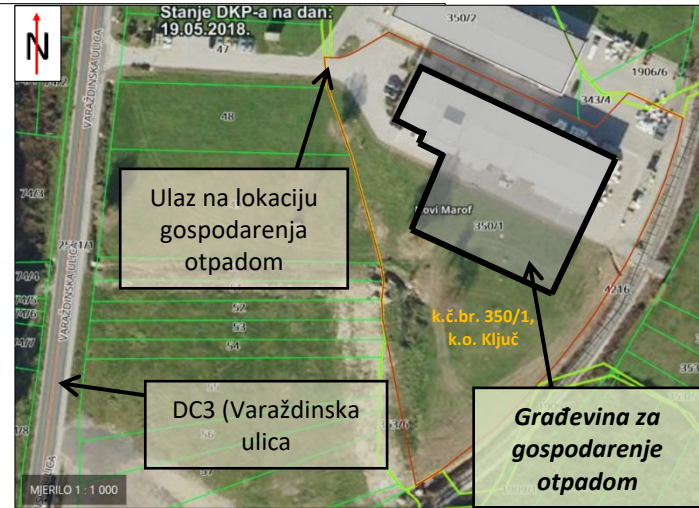
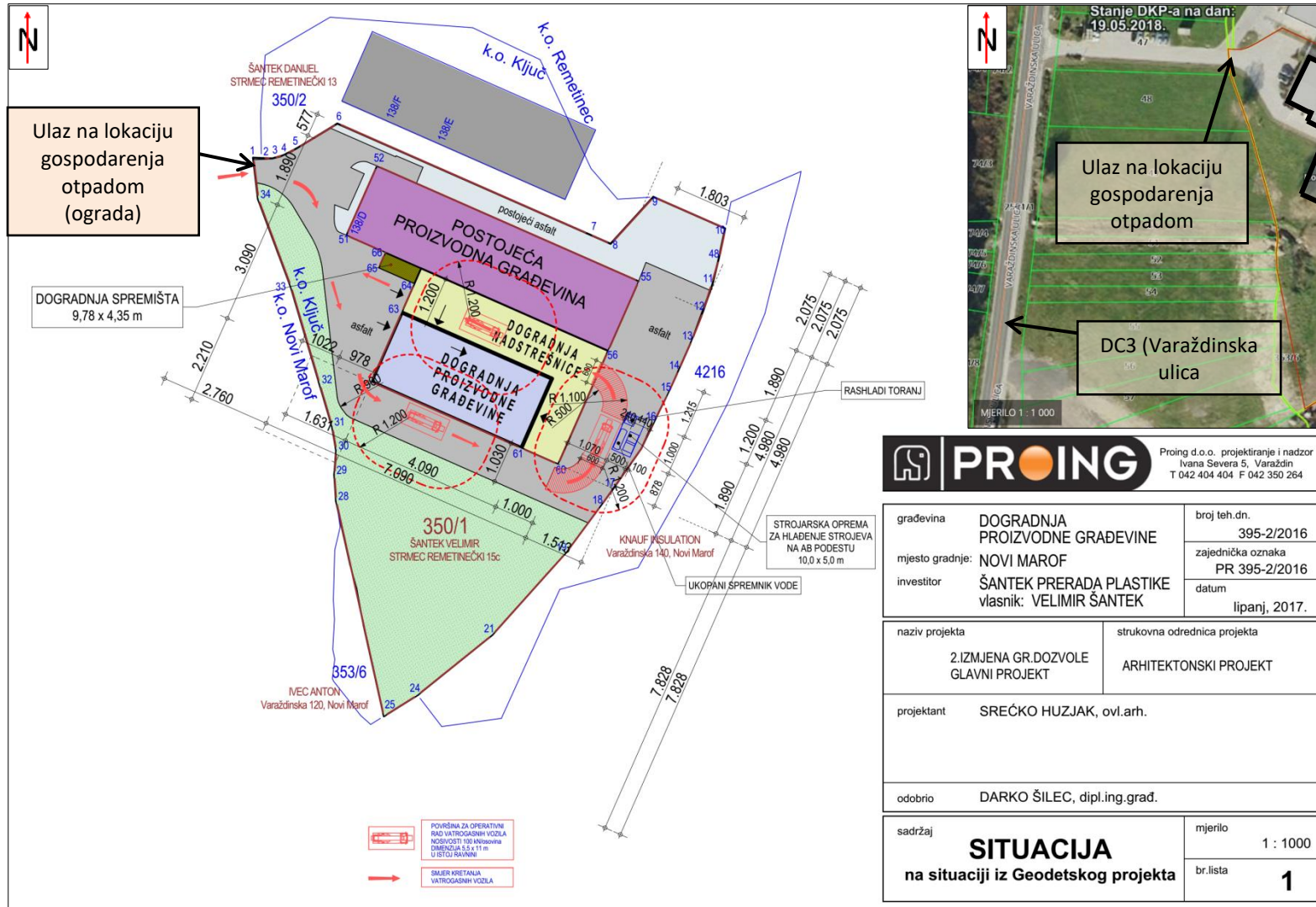
1. Redovito održavati i servisirati uređaje i opremu za uporabu otpada postupkom R3.
2. Uređajima smiju upravljati samo djelatnici koji su osposobljeni za rad na stroju.
3. Ukoliko dođe do kvara na uređajima, odmah obavijestiti odgovornu osobu.
4. Ažurirati e-ONTO obrazac.

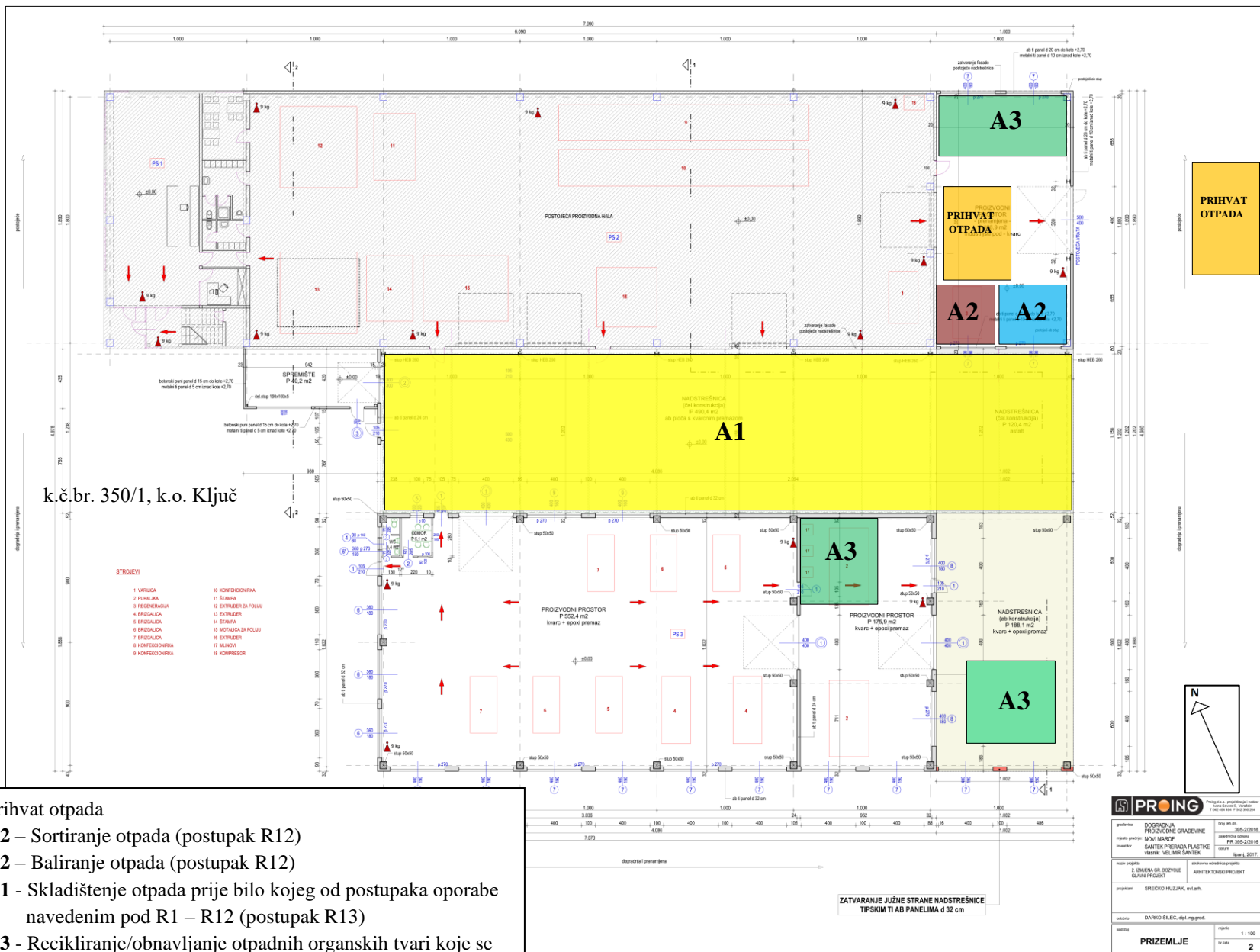
V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija i ostale obveze

	OBVEZA
ZRAK	Ne postoji obveza praćenja emisija u zrak na lokaciji gospodarenja otpadom.
VODA	Ne postoji obveza praćenja emisija vezana uz zaštitu voda na lokaciji gospodarenja otpadom.
MORE	Nije primjenjivo budući da se predmetna lokacija ne nalazi u blizini mora.
TLO	Ne postoji obveza praćenja emisija vezana uz zaštitu tla na lokaciji gospodarenja otpadom.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Oborinske vode s manipulativnih površina odvede se zasebnom kanalizacijom kroz separator ulja i masti, nakon čega se upuštaju u sustav javne odvodnje otpadnih voda. Sanitarne otpadne vode upuštaju se zasebnom kanalizacijom kroz sabirnu taložnicu, nakon čega se upuštaju u sustav javne odvodnje otpadnih voda.
OSTALO	/

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA





k.č.br. 350/1, k.o. Ključ

- STRUJEVI**
- 1 VALJICA
 - 2 POKLJUKA
 - 3 REKONSTRUKCIJA
 - 4 BRESALICA
 - 5 BRESALICA
 - 6 BRESALICA
 - 7 BRESALICA
 - 8 KONFERENCIJNA
 - 9 KONFERENCIJNA
 - 10 KONFERENCIJNA
 - 11 STAMPA
 - 12 EKSTRAUDER (SA FOLIJU)
 - 13 EKSTRAUDER
 - 14 STAMPA
 - 15 MICALICA (SA FOLIJU)
 - 16 EKSTRAUDER
 - 17 MLEKOVCI
 - 18 KOMPRESIJA

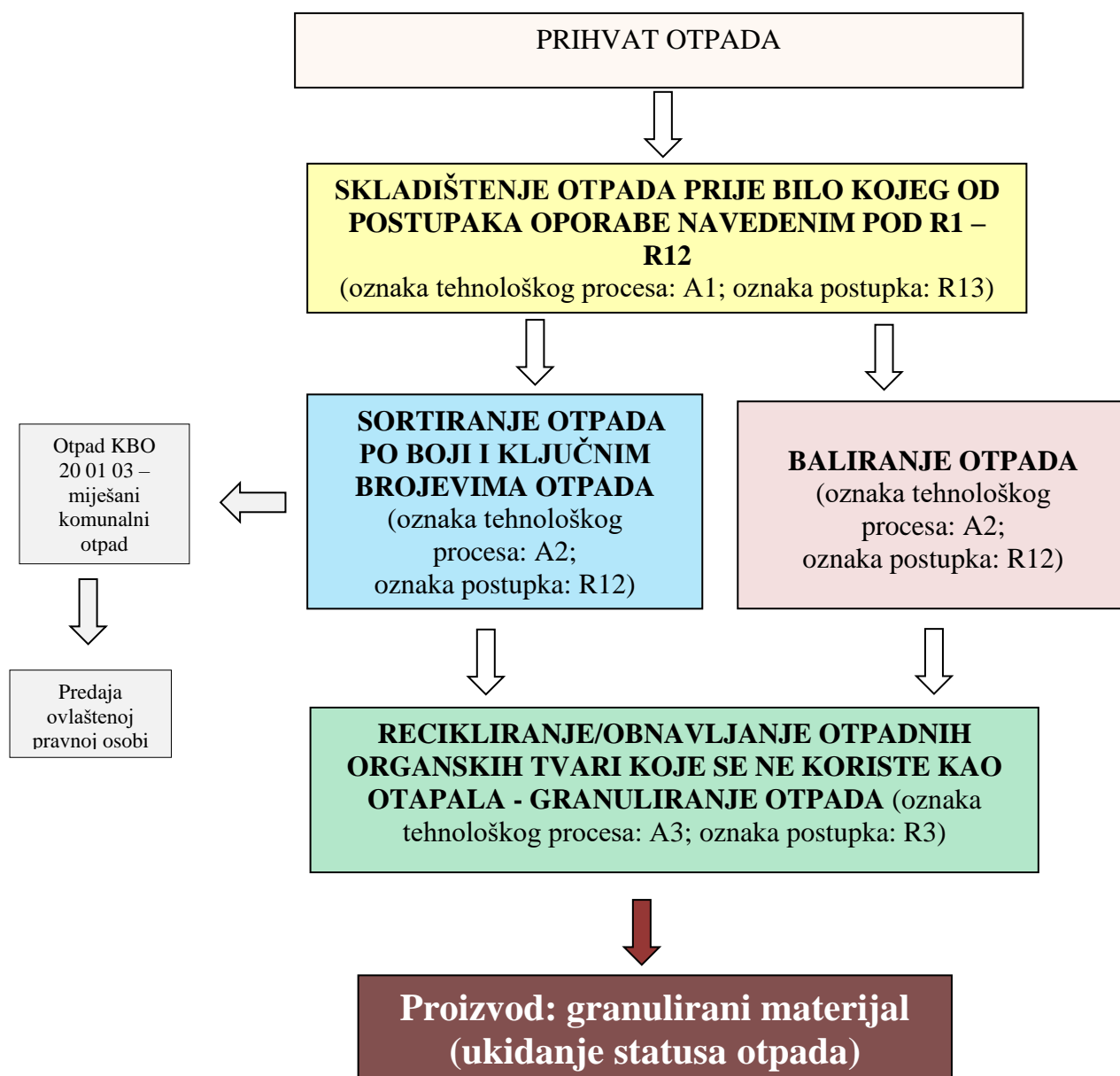
- Prihvat otpada
- A2 – Sortiranje otpada (postupak R12)
- A2 – Baliranje otpada (postupak R12)
- A1 - Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1 – R12 (postupak R13)
- A3 - Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala (granuliranje otpada)(postupak R3)

PROING POSREDOVANJE U PROMETU NEKRETNIM PRAVNIM ODNOŠAJIMA

gradnja: DOGRAĐIVA PROIZVODNE GRAĐEVINE
 vlasnik: NOVI MARKOVI
 investitor: SANITIRANJE I REKONSTRUKCIJA
 izvođač: VELIMIR SANTEK
 datum projekta: 2. JUNE 2017.
 projektant: SREĆKO HUZJAK, ost. arh.

skica: DARIKO ŠILJEC, dipl. ing. građ.
 razina: PRIZEMLJE
 mjerilo: 1 : 100
 broj lista: 2

VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon prestanka obavljanja postupka uporabe neopasnog otpada na lokaciji gospodarenja otpadom potrebno je provesti sljedeće mjere:

- obustava rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- rastavljanje i uklanjanje opreme,
- pražnjenje skladišnog prostora,
- uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
- odvoz i zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih pravnih osoba,
- čišćenje lokacije,
- pregled lokacije i ocjena stanja okoliša.

Rok za provedbu navedenih mjera je 12 mjeseci.

IX. IZRAČUNI

a) Zapremnine sekundarnih spremnika

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) Korisni prostor skladišta otpada

Volumen skladišta unutar građevine za gospodarenje otpadom u kojoj se skladišti otpad iznosi:
 $50 \times 12 \times 5 = 3.000 \text{ m}^3$.

Korisni prostor skladišta za skladištenje otpada iznosi = $3.000 \text{ m}^3 \times 0,75 = 2.250 \text{ m}^3$.